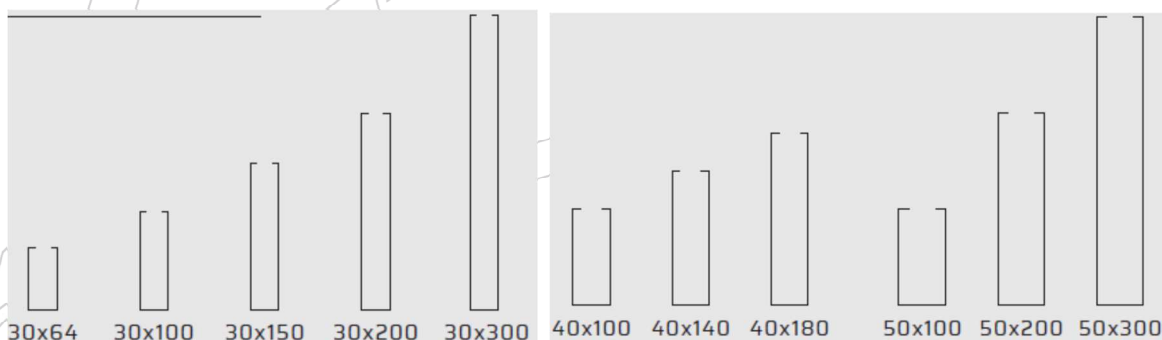


POPIS

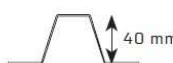
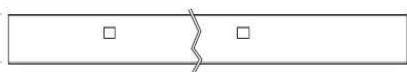
Podhled baffle vytvořený komponenty krabicového tvaru umístěnými vertikálně s hladkým nebo perforovaným povrchem na obou svislých stranách. Zavěšení na nosníky TS-SLIDING umožňující zavěšení lamel nepravidelně, v různých a nepravidelných vzdálenostech.

ŘEZY – ROZMĚRY PRVKŮ

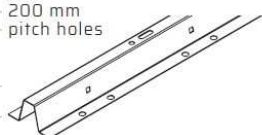


Další výšky na objednávku až do výšky 400 mm. Maximální délka Baffle 4000 mm.

TS-SLIDING carrier



200 mm pitch holes



TECHNICKÉ ÚDAJE

MATERIÁL LAMEL

OCEL A – HLINÍK, TLOUŠŤKA MATERIÁLU DLE CHARAKTERISTIKY REALIZACE

KONSTRUKCE

PROFIL „U“ POZINKOVANÁ OCEL 1,5 mm, NOSNÍKY TS SLIDING, OCEL 0,8 mm

BARVY/POVRCHY/DĚROVÁNÍ

V ČERNÉ BARVĚ, KOTVY SLIDING PRO POSUN LAMEL

PŘEDBARVENÁ BÍLÁ, STŘÍBRNÁ, NÁSLEDNÉ BARVENÍ DLE RAL/NCS

SUBLIMACE OBRAZU NEBO EFEKTU/ DĚROVÁNÍ DLE VÝBĚRU LAMELY ATENA

PŘEDBARVENÝ DŘEVODEKOR STANDARD / DALŠÍ DRUHY NA OBJEDNÁVKU

OCEL

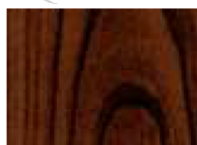
HLINÍK



L04
LIGHT MAPLE



L05
MEDIUM DURMAST



L06
DARK WALNUT



L07
PINO MEDIO



L13
QUERCIA
IRLANDESE



L17
OREGON 4



L14
MADERA
DEL BRASILE

ZAVĚŠENÍ	PEVNÝ ZÁVĚS, ZÁVITOVÁ TYČ
PŘÍSLUŠESNTVÍ	NA OBJEDNÁVKU KONCOVKY (VÍČKA), SPOJKY LAMEL A NOSNÍKŮ, VYROVNÁVACÍ SPONY

CERTIFIKACE

ODOLNOST V OHYBU	MAX. ROZPĚTÍ OBLOUKU 1200 MM TŘÍDA 1 EN 13964
ODOLNOST PROTI KOROZI	PRODUKTY Z POZINKOVANÉ OCELI TŘÍDA C2 PRODUKTY Z PŘEDBARVENÉ POZINKOVANÉ OCELI TŘÍDA C3 PRODUKTY Z NÁSLEDNĚ BARVENÉ POZINKOVANÉ OCELI TŘÍDA C4 PRODUKTY Z BARVENÉHO HLINÍKU TŘÍDA C5
ODOLNOST PROTI VLHKOSTI (RH%)	PRODUKTY Z POZINKOVANÉ OCELI ≤ 90% PRODUKTY Z BARVENÉ POZINKOVANÉ OCELI >90% PRODUKTY Z INOX OCELI A HLINÍKU >90%
REAKCE NA OHEŇ UNI EN 13501-1	KONSTRUKCE, ZÁVĚSY A OBVODOVÉ PROFILY TŘÍDA A1 HLADKÉ A DĚROVANÉ LAMELY S AKUSTICKOU TKANINOU PLUS: TŘÍDA A1 DĚROVANÉ LAMELY S AKUSTICKOU TKANINOU STANDARD - TŘÍDA A2s1d0
AKUSTIKA	INFORMACE V PŘÍRUČCE „AKUSTICKÉ VLASTNOSTI“
OMYVATELNOST, ČIŠTĚNÍ	VLAŽNÁ VODA, NEUTRÁLNÍ NEABRAZIVNÍ ČISTICÍ PROSTŘEDKY
STABILITA BARVY	VE SHODĚ S PŘÍSLUŠNÝMI TECHNICKÝMI STANDARDY. NÁSTROJOVÁ ANALÝZA METODOU ΔE-CIELab . ISO 7724-2(3)
ODOLNOST LAKOVANÝCH PLOCH	TŘÍDA C EN 13964
ODOLNOST POZINKOVANÝCH PLOCH	TŘÍDA B EN 13964

UDRŽITELNOST

UVOLŇOVÁNÍ NEBEZPEČNÝCH LÁTEK*	ŽÁDNÉ CAM 2.4.1.3 EN13964
FORMALDEHYD*	TŘÍDA E1 CAM 2.3.5.5
DEMONTOVATELNOST*	OCEL/HLINÍK 100% RECYKLOVATELNÝ CAM 2.4.1.1
DEMOLICE A ODSTRANĚNÍ MATERIÁLU*	BEZPEČNÝ ODPAD V SOULADU CAM 2.5.1
OBSAH RECYKLÁTU*	VE SHODĚ S CAM 2.4.1.8
GREEN BUILDING	ODPOVÍDÁ POŽADAVKŮM LEED (BREEAM a ITACA)

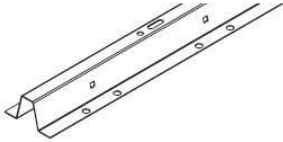
- Údaje uvedené v souladu s požadavky standardu ISO 14021

AXONOMETRIE A ŘEZY SYSTÉMU

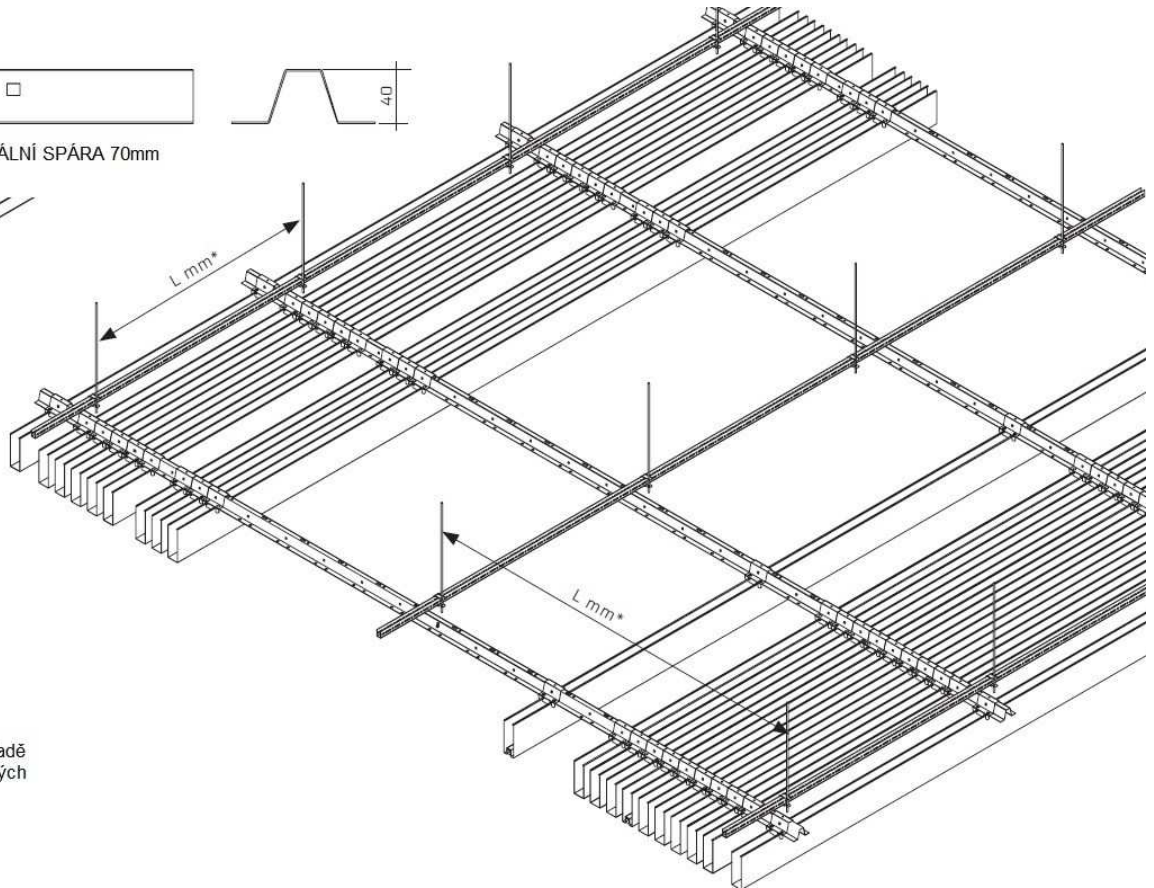
NOSNÍK TS SLIDING



OTVORY PO 200 mm, MINIMÁLNÍ SPÁRA 70mm



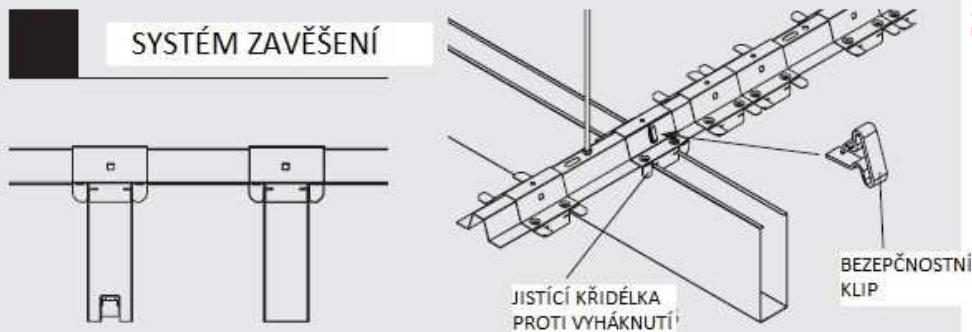
Spojení profilu "U" a nosníku TS SLIDING pomocí šroubu M6x16 a maticy.



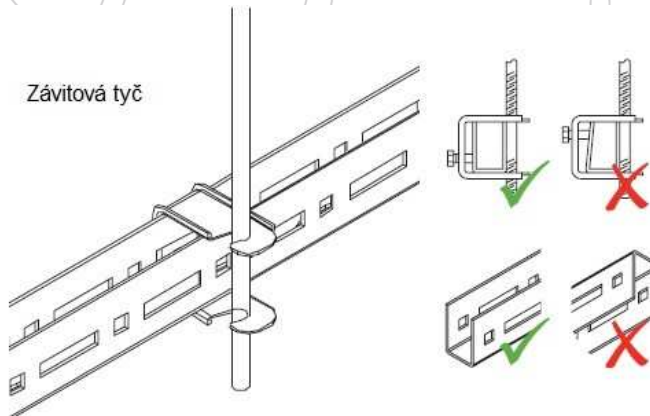
- 30x64 | 100 | 150
- 40x100 | 140
- 50x100 | 150

* Ověřit vzdálenost na základě zatížení na m2 a specifických podmínek.

SYSTÉM ZAVĚŠENÍ

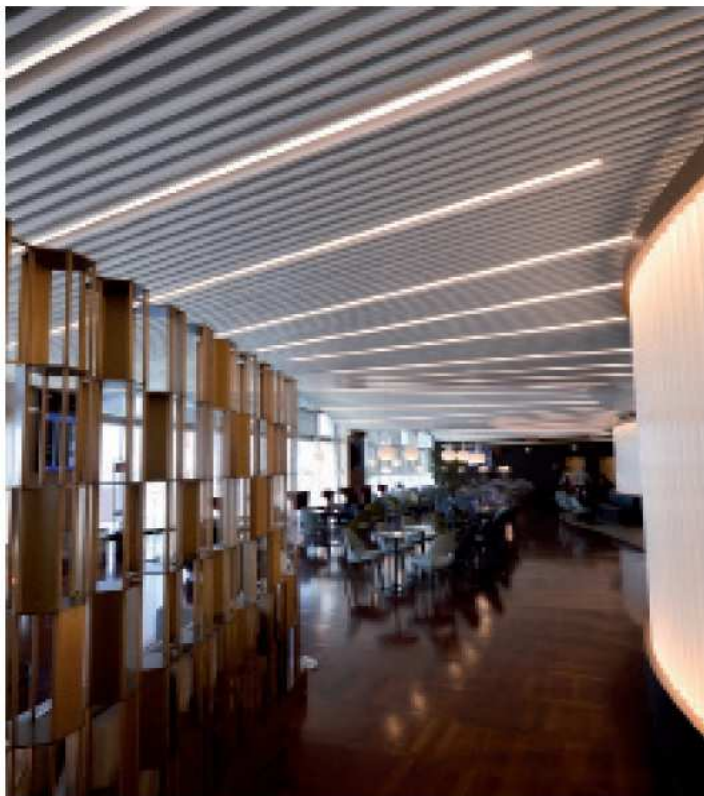


Závitová tyč



n a . c z

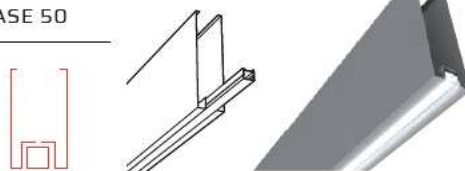
LIGHTING BAFFLE



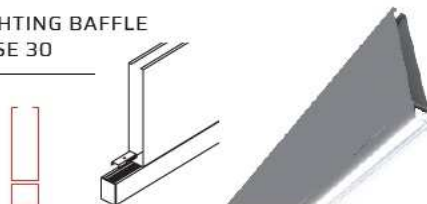
LIGHTING BAFFLE

Pro vytvoření integrovaného světelně-technického stropního podhledu bez přerušení mezi osvětlovacím tělesem a Bafflí, vyvinula společnost Atena S.p.A. "LIGHTING BAFFLE"; opatřené LED zářivkami poslední generace s opálovým nebo mikroprismatickým krytem pro vytvoření efektu difúzního nebo bodového světla.

LIGHTING BAFFLE BASE 50



LIGHTING BAFFLE BASE 30



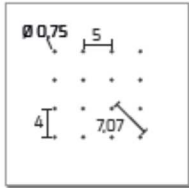
PERFORACE

Baffle se široce využívají ve stavební akustice jak k dotvoření stávajícího, tak k vytvoření samostatného pohledu. Z akustického hlediska plní dvojitou funkci pohlcování i odrazu zvukové ozvěny, svislé prvky mohou proto být naprosto hladké, aby umožnily odraz zvukové ozvěny, nebo bočně děrované a uvnitř opatřené akustickou vložkou usnadňující pohlcování hluku. Pro stanovení typu vertikálních prvků, případné použití zvuk pohlcujícího materiálu, stejně jako počtu a rozmístění Bafflů je nutné provést předběžnou analýzu prostředí a jeho využití. Za tím účelem spolupracuje společnost Atena S.p.A. s kanceláři specializovanými v oblasti stavební akustiky a může nabídnout specifické služby pro jakýkoli projekt.

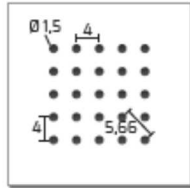
Ø ≥ 0,75 ≤ 1,5 mm PERFORATIONS

PARALLEL

AP 0,75 / 2% P

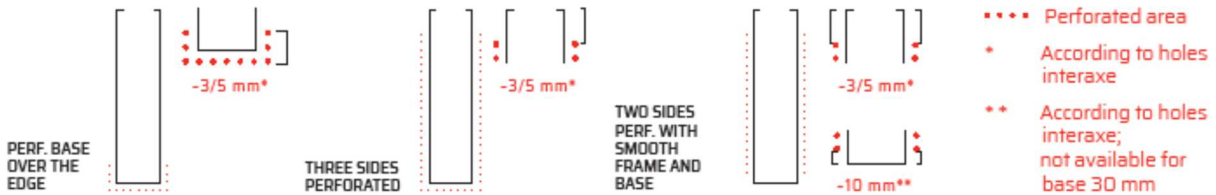
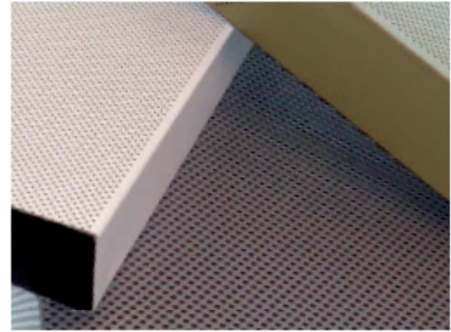
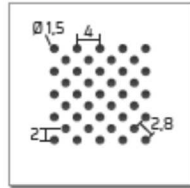


AP 1,5 / 11% P



DIAGONAL

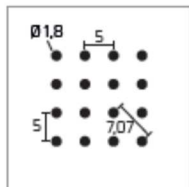
AP 1,5 / 22% D



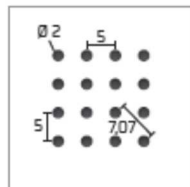
Ø ≥ 1,8 ≤ 2 mm PERFORATIONS

PARALLEL

AP 1,8 / 9,5% P

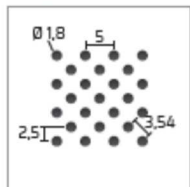


AP 2 / 12,5% P

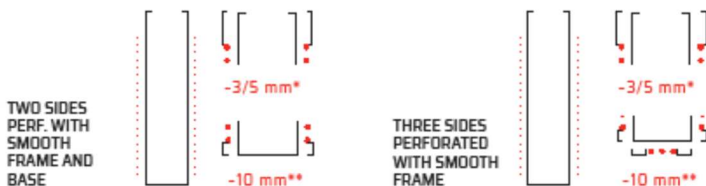
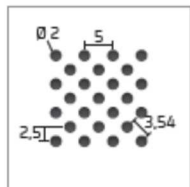


DIAGONAL

AP 1,8 / 19% D



AP 2 / 25% D



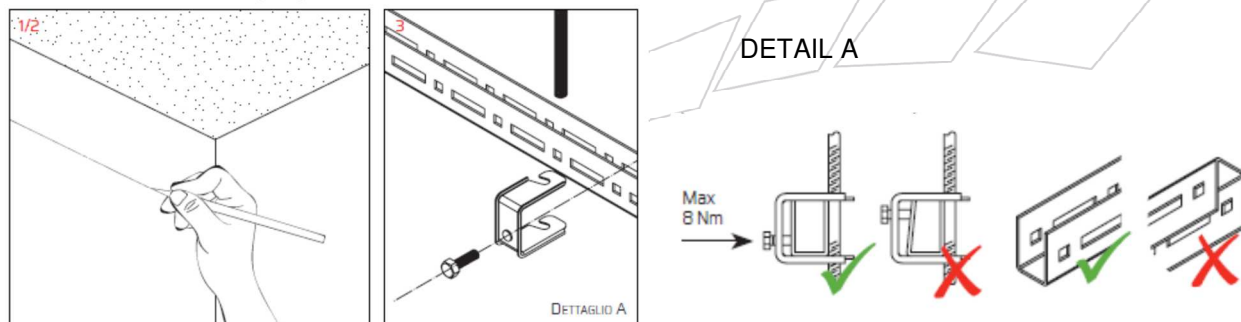
MATERIALS Drillable steel-aluminum thickness

PERFORATION	THICKNESS			LN	LF
	0,5	0,6	0,7		
AP 0,75/2% P	.	.	NA	1000	850
AP 1,5/11% P	.	.	.	1300	1300
AP 1,8/9,5% P	.	.	.	900	800
AP 2/12,5% P	.	.	.	1250	1200
AP 1,5/22% D	.	.	.	1300	1300
AP 1,8/19% D	.	.	.	900	800
AP 2/25% D	.	.	.	1250	1200

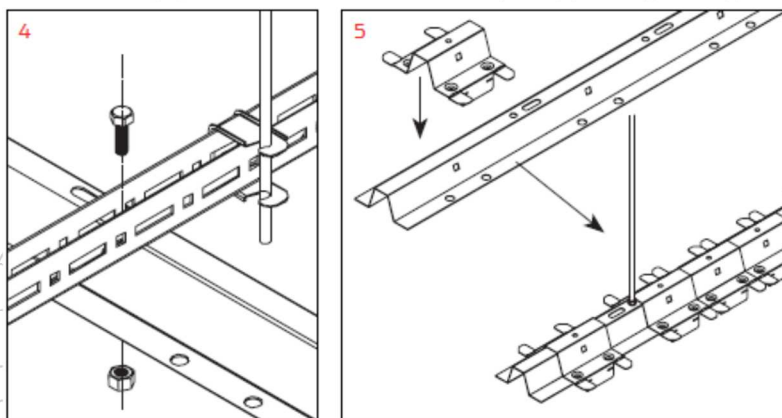
NA= Not available
LN= Max coil width
LF= Max perforation width
6/10 only for 30 H100 and 50 H100 models.

MONTÁŽNÍ NÁVOD SLIDING BAFFLE

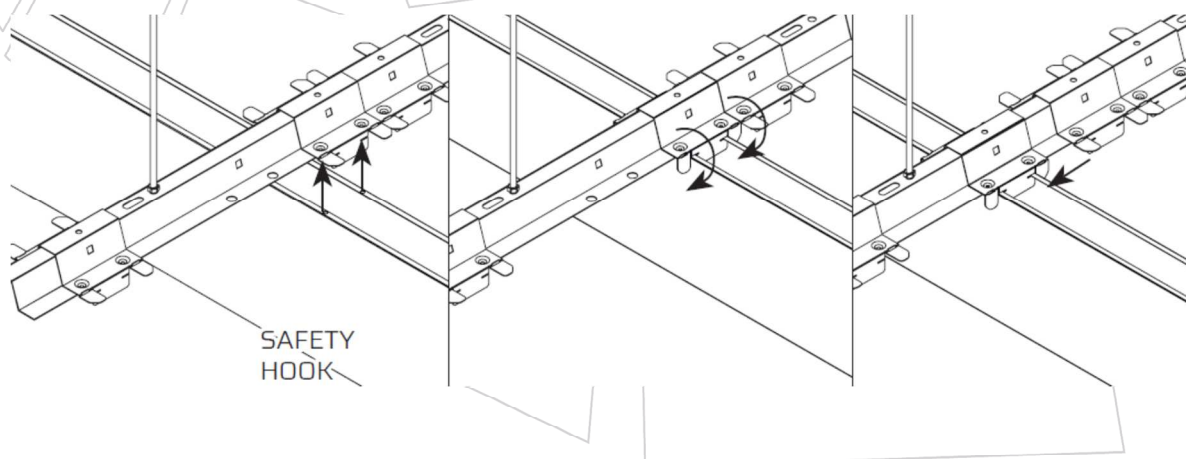
- URČIT VÝŠKU STROPNÍHO PODHLEDU VODOVÁHOU
- PROVÉST SPRÁVNÉ ZAVĚŠENÍ TŘMENU PRO ZÁVITOVOU TYČ (DETAIL A). PROVÉST KONTROLU SPRÁVNÉHO UMÍSTĚNÍ KOTVY A PROFILU „U“ S OHLEDEM NA ZAHÁKNUTÍ ZÁVITOVÉ TYČE.



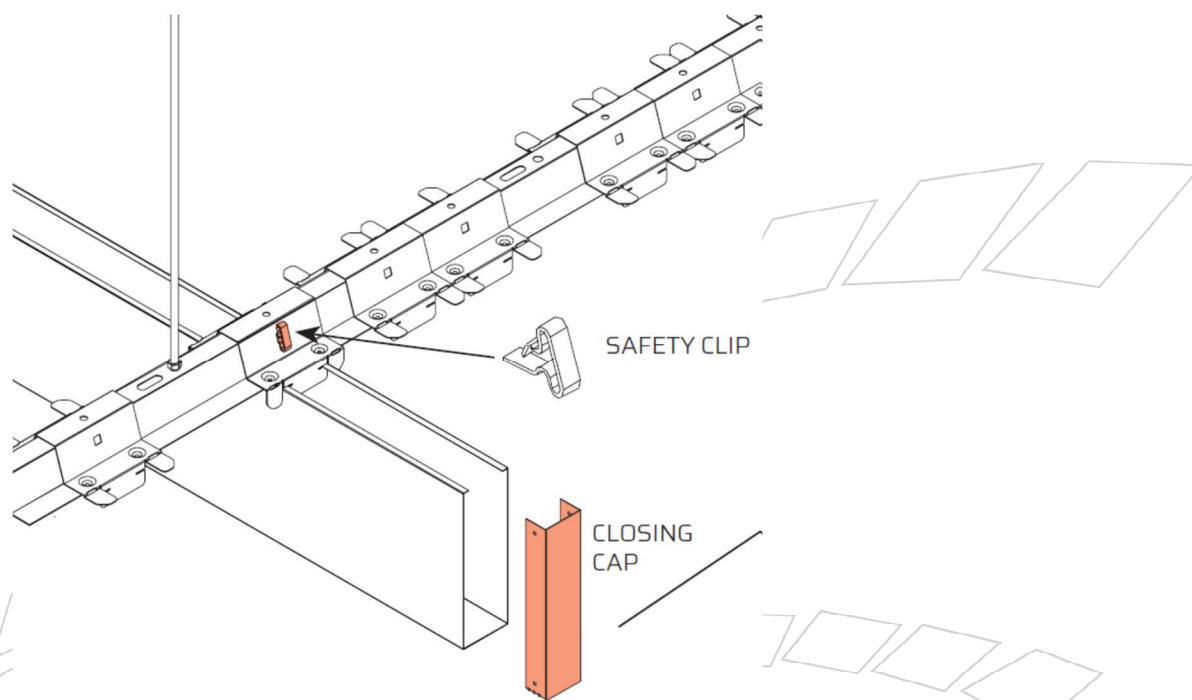
- SPOJIT PROFIL „U“ A NOSNÍK TS SLIDING POMOCÍ ŠROUBU M6x16 A MATKY
- UMÍSTIT KOTVY SLIDING NA NOSNÍK



- ZAHÁKNOUT BAFFLE DO KOTEV SLIDING A OHNOUT POJISTNÁ KŘIDELKA. NÁSLEDNĚ LAMELY POSUNOUT DO POŽADOVANÉ POLOHY.

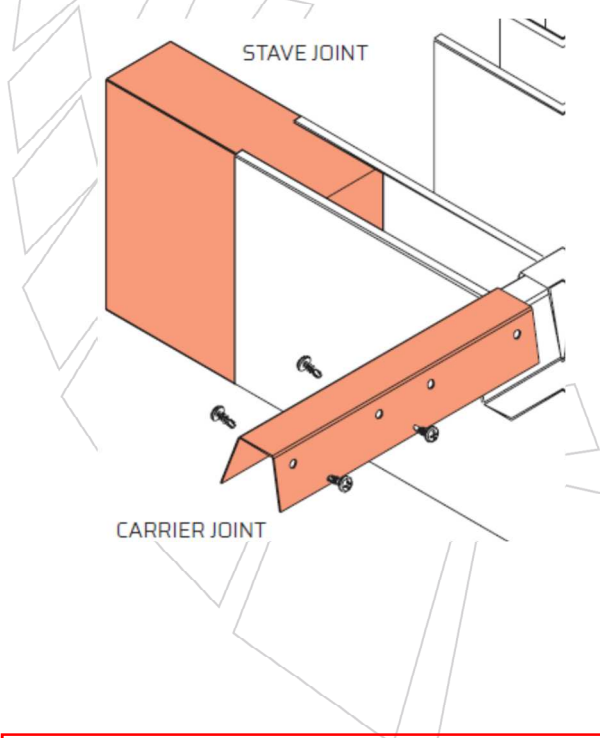


- ZAJISTIT POLOHU BAFFLE OSAZENÍM POJISTNÉHO KLIPU DO PŘÍSLUŠNÉHO OTVORU V NOSNÍKU



JE-LI ZAPOTŘEBÍ OSADIT KONCOVKU BAFFLE

- PRO DÉLKOVÉ NAPOJENÍ BAFFLE A NOSNÍKU OSADIT SPOJKY



atena.cz

Veškeré rozměry jsou nominální a vyjádřeny v milimetrech.

Veškeré specifikace mohou podléhat změnám bez předchozího upozornění.

Pro více informací kontaktujte obchodní oddělení tel. + 420 417 537 777 nebo info@atena.cz

SOUHRNNÉ VLASTNOSTI

Stropní podhled tvořený lamelami Atena Baffle, které se vyrábějí tvarováním z hliníkových pásů (slitina 3003) tloušťky 0,6/ 0,7 mm nebo z ocelových pásů tloušťky 0,6/0,7 mm.

Lamely jsou otevřené krabicového tvaru v rozměrech podle konkrétního typu a provedení.

Lamely se připevňují k nosníku TS-Sliding pomocí kotvy Sliding.

Zavěšení nosné konstrukce ke stropu se provádí pevným závěsem – závitovou tyčí.

TECHNICKÉ VLASTNOSTI

MATERIÁLY A BARVY

- HLINÍK 6/10 ,7/10 MM
- OCEL 6/10 ,7/10 MM

BÍLÁ / STŘÍBRNÁ / DŘEVODEKOR

NÁSLEDNÉ BARVENÍ JAKÝMKOLIV ODSTÍNEM RAL LESKLÝM NEBO POLOMATNÝM

POVRCHOVÁ ÚPRAVA

HLADKÝ POVRCH

DĚROVANÝ POVRCH:

- TYP DĚROVÁNÍ
- PRŮMĚR OTVORU
- % DĚROVANÉ PLOCHY * Viz katalog Baffle

NOSNÁ KONSTRUKCE

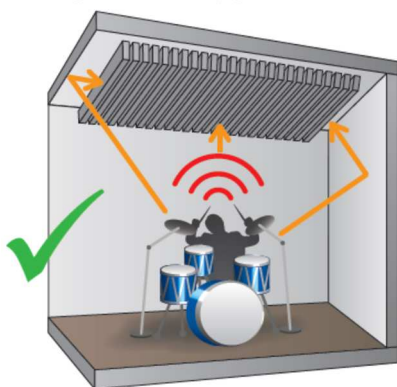
TS - Sliding

AKUSTICKÉ VLASTNOSTI

Podhled z lamel Baffle se hojně využívá ve stavební akustice, ať už jako doplněk k existujícímu stropnímu podhledu nebo jako vlastní podhled. V takovém případě vedle akustické funkce Baffle umožňují kontrolovat množství a směr přirozeného osvětlení a větrání.

Z akustického hlediska lamely plní dvojí funkci. Pohloučejí a odrážejí zvukovou vlnu. Svislé komponenty tudíž mohou být zcela hladké, což přispívá k odrazu nebo perforované a opatřené akustickou tkaninou z vnitřní strany což zvyšuje schopnost zvuk pohlcovat.

Pro výběr a rozmístění komponent je nutné provést předběžnou analýzu prostředí a jeho využití.



ZPŮSOB USKLADNĚNÍ, ÚDRŽBA

Aby společnost Atena S.p.A. zajistila zákazníkovi řádnou realizaci stropního podhledu, musí být dodávané materiály udržovány v dobrém stavu od okamžiku nákupu až do instalace.

Materiál musí být skladován na uzavřeném, čistém a suchém místě, nikoli na přímém světle.

Společnost Atena S.p.A. chrání své výrobky obaly odolnými vůči běžné manipulaci, ale pochopitelně nikoli vůči otřesům nebo případné manipulaci, která by mohla poškodit obsah.

Z tohoto důvodu se doporučuje zacházet s obaly obezřetně. Ruční manipulaci je třeba provádět opatrně a v souladu s normami zajišťujícími bezpečnost práce. Při přepravě výrobků balených na paletách se doporučuje zvážit nutnost použití mechanického dopravního prostředku, aby se předešlo rizikům a poškozením vzniklým nevhodným způsobem přepravy.

Ačkoliv jsou čištění a údržba stropních podhledů Atena jednoduché, vyžadují každopádně pečlivost a pozornost. Kovový stropní podhled lze čistit neutrálními a neabrazivními čisticími prostředky. Údržba stropních podhledů běžně zahrnuje umístění, zarovnáání nebo výměnu poškozených nebo rozbitých modulů (kazety, lamely, baffle nebo mřížky). Moduly mohou být rovněž odstraněny z důvodu oprav nebo údržby zařízení umístěných nad podhledem. Pro zajištění správného postupu musí údržbu provádět personál specializovaný a vyškolený/informovaný na základě technických listů o typu montáže/demontáže a o údržbě podhledu, což postupu zaručuje správné provedení. Použití nevhodných nástrojů může mít za následek poškození nosné konstrukce, což může časem vést ke snížené přilnavosti modulů a k jejich náhodnému uvolnění.

Veškerá údržba musí být prováděna v souladu s údaji v technickém listu nebo ve specifickém návodu a jakékoli poškození vzniklé následkem údržby je třeba bezodkladně nahlásit.

Každý pracovník údržby je povinen moduly pečlivě demontovat, provést údržbu a žádným způsobem nesmí zasahovat do nosné konstrukce, systému zavěšení či do spojovacích prvků. Po provedení údržby je nutno vrátit moduly na místo, zkontrolovat, aby byly správně zaháknuty či umístěny, pokud jsou položeny na viditelnou konstrukci, a že je zachována jejich rovinnost. Případné nerovnosti mohou signalizovat nesprávné umístění modulů a musí být proto bezodkladně nahlášeny a prověřeny

NORMY A ZÁRUKY

Společnost Atena S.p.A. přijala systém řízení kvality v souladu s normou UNI EN ISO 9001. Všechny stropní podhledy Atena jsou vyráběny pro vnitřní použití a splňují požadavky technických norem pro stavby NTC 2008, příslušného oběžníku, minimálních kritérií prostředí dle DM z 11. října 2017 CAM a specializovaných technických norem UNI EN 13964 a 14195.

Veškeré výrobky a komponenty jsou společností Atena S.p.A. dodávány s Prohlášením o vlastnostech CE v souladu s evropským nařízením pro stavební výrobky 305/2011. Vlastnosti uváděné v příslušných prohlášeních o vlastnostech jsou společností Atena S.p.A. garantovány v případě, že jsou stropní podhledy instalovány v podmínkách prostředí, pro něž byly projektovány a byly na nich prováděny běžné úkony doporučené údržby. Stropní podhledy ve své specifikaci nekonstrukčních stavebních prvků musejí být dimenzovány za účelem zajištění dostatečné bezpečnosti při působení například otřesů budovy, s ohledem na seismickou aktivitu, vítr, tepelné dilatace či vlhkost atd., s ohledem na umístění a způsob využití budov a na technické charakteristiky projektu. Doporučuje se ověřit u technického oddělení Atena specifické podmínky prostředí v nichž bude výrobek používán, aby mohl být vybrán nejvhodnější materiál pro dané místo použití. V případě použití ve venkovním prostředí, nespádají stropní podhledy do působnosti harmonizované technické normy a nejsou tudíž podřízeny nařízení 305/2011. Řídí se každopádně normou NTC 2018 a podléhají bezpečnostním provkám civilních budov a musejí být dimenzovány specificky s ohledem na podmínky prostředí v místě použití, na konstrukční vlastnosti budovy a specifika projektu. Společnost Atena S.p.A. vyrobí požadované zboží na základě obdržené objednávky a na základě případných technických výkresů či přiložených projektů, bez ohledu na případné informace, doporučení, rady či názory, které si strany vymění v předmluvní fázi průběhu jednání, čímž se společnost zřiká jakékoli zodpovědnosti za požadavky, které nejsou součástí obdržené objednávky a případných technických výkresů či přiložených projektů.

Veškerá práva jsou vyhrazena a podléhají průmyslové ochraně. Úpravy vyobrazených výrobků, byť částečné, mohou být provedeny pouze s výslovným souhlasem společnosti Atena S.p.A. Veškeré uvedené údaje jsou ilustrativní a společnost Atena S.p.A. si vyhrazuje právo kdykoli provést úpravy, které bude považovat za vhodné v důsledku podnikových potřeb a výrobních postupů. Informace obsažené v tomto listě mají být považovány za aktualizované

k datu jeho vystavení, nicméně následné změny a úpravy vlastností výrobku provedené po uvedeném datu mohou mít vliv na přesnost, je proto povinností uživatele ujistit se, že má k dispozici nejnovější verzi tohoto listu.

Záruka společnosti Atena S.p.A. coby výrobce pokrývá výrobní vady výrobků. Vyjma ustanovení případného zvláštního rozšíření záruky, má tato doba trvání v délce jednoho roku od dodání výrobku. Případné reklamace musí být oznámeny v souladu s prodejními podmínkami. Materiály tvořící podhledové systémy Atena byly navrženy výhradně pro dané použití, jakékoli jiné použití je považováno za nevhodné.

UDRŽITELNOST A BEZPEČNOST

Veškeré stropní podhledy Atena jsou tvořeny výrobky, které do prostředí neuvolňují škodlivé látky včetně formaldehydu. Nátěry a/nebo sublimace jsou prováděny pomocí látek neobsahujících těžké organické sloučeniny (COV/ VOC). Výrobky budou recyklovatelné a ve své komplexnosti vznikly použitím materiálů pocházejících z recyklačních procesů s obsahem recyklovaného materiálu vypočteným pro každý typ výrobku v souladu s CAM a s požadavky standardu ISO 14021. Systém stropního podhledu přispívá k získání propedeutických kreditů potřebných pro certifikaci projektování, konstrukce a udržitelné a efektivní správy budov v souladu s protokolem LEED e s protokoly BREEAM a ITACA pro příčné prvky.

UPEVNĚNÍ, KOTVENÍ

Atena dodává výlučně zavěšení a příslušenství jako šrouby, podložky a matky sloužící ke spojení dodaných prvků. Osvětlovací tělesa, příslušenství a jiná zařízení nesmějí systém podhledu zatížit, ale naopak musí být zavěšeny. Upevnění je třeba ověřit s ohledem na zatížení, vlastnosti kotevního povrchu a správnost instalace za účelem udržení stability systému podhledu.

Veškeré rozměry jsou nominální a uvedené v milimetrech.

Veškeré specifikace mohou podléhat změnám bez předchozího upozornění.

Pro více informací kontaktujte oddělení prodeje.



atena.cz