

SÉRIE COMPACT

Vnímej

pocit kovu

SPECIÁLNÍ SYSTÉMY
SPECIAL SYSTEMS



STROPNÍ PODHLEDY A KOVOVÁ OPLÁŠTĚNÍ

SÉRIE COMPACT

Kazety k zaháknutí

| Clip in tiles

CERTIFIKACE / CERTIFICATIONS

TŘÍDA 1 - 1 CLASS

Odolnost v ohybu
Flexibility Resistance

TŘÍDA C - C CLASS

Odolnost lakovaných ploch
Durability of postpainted items

TŘÍDA B - B CLASS

Odolnost pozinkovaných ploch
Durability of galvanised items

ŽÁDNÉ - NONE

Uvolňování nebezpečných látek
Dangerous substances emission

A1 - A2s1d0

Reakce na oheň
Fire reaction

**ECOKOMPATIBILNÍ
ECOFRIENDLY**



SÉRIE COMPACT

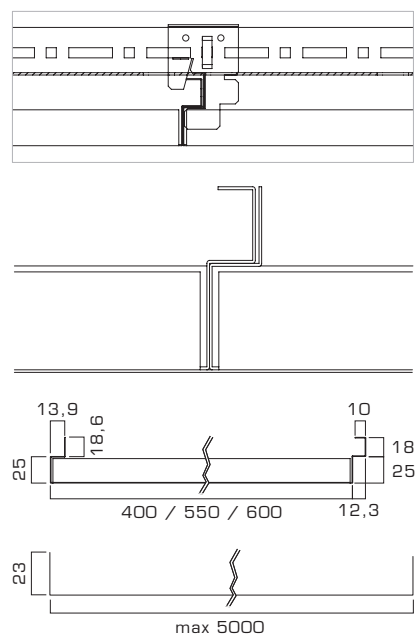
Kompaktní a rovnoměrný nový stropní podhled SÉRIE COMPACT byl navržen k zakrytí širokých prostor kazetami dlouhými až 5 m.

Compact and extremely uniform, the new SÉRIE COMPACT ceiling has been designed to cover large spaces with panels up to 5 meters long.



KAZETY K ZAHÁKUTÍ SE SKRYTOU NOSNOU KONSTRUKCÍ

CLIP IN TILES WITH HIDDEN STRUCTURE



POPIS / DESCRIPTION

KAZETY

Kazety s pravoúhlým okrajem.
Vysoká konstrukční stabilita.
Kompaktní a rovnoměrný efekt.

Rozměry:
Šířka: 400 | 500 | 600 mm
Délka: na objednávku až 5 m

MATERIÁL KAZET

Ocel 6/10 | 7/10 | 8/10
Hliník 7/10 | 8/10

MAXIMÁLNÍ NOSNOST PODHLEDU

Rozměry: 600X1000: 10 Kg/m²
Rozměry: 500X1000: 11 Kg/m²
Rozměry: 400X1000: 12 Kg/m²

KONSTRUKCE

Skrytá konstrukce se skládá z profilu "U" 30x20x30 s otvory z pozinkované oceli 15/10, se závěsnou kotvou z pozinkované oceli 12/10.

ZAVĚŠENÍ

Závěsná tyč

OBOVODOVÉ PROFILY

Str. 5

BARVY | POVRCHOVÁ ÚPRAVA

Hladký nebo děrovaný povrch kazet (viz str. 10).
Následné barvení odstíny RAL lesklými i matnými.
Vytvoření jakéhokoli efektu nebo obrazu sublimací.
Antibakteriální a antikorozivní úprava.

TILES

Right edges tiles.
High stability.
Compact and uniform aspect.

Dimensions:
Width: 400 | 500 | 600 mm
Length: on request till 5m

TILES MATERIAL

Steel 6/10 | 7/10 | 8/10
Aluminium 7/10 | 8/10

MAXIMUM BEARING LOAD

Dimensions: 600X1000: 10 Kg/m²
Dimensions: 500X1000: 11 Kg/m²
Dimensions: 400X1000: 12 Kg/m²

STRUCTURE

Hidden structure made up of "U" shaped 15/10 galvanised steel holed bar 30x20x30 and special 12/10 galvanised steel bracket to hook tiles.

HANGERS

Threaded bar

PERIMETER PROFILES

Pag. 5

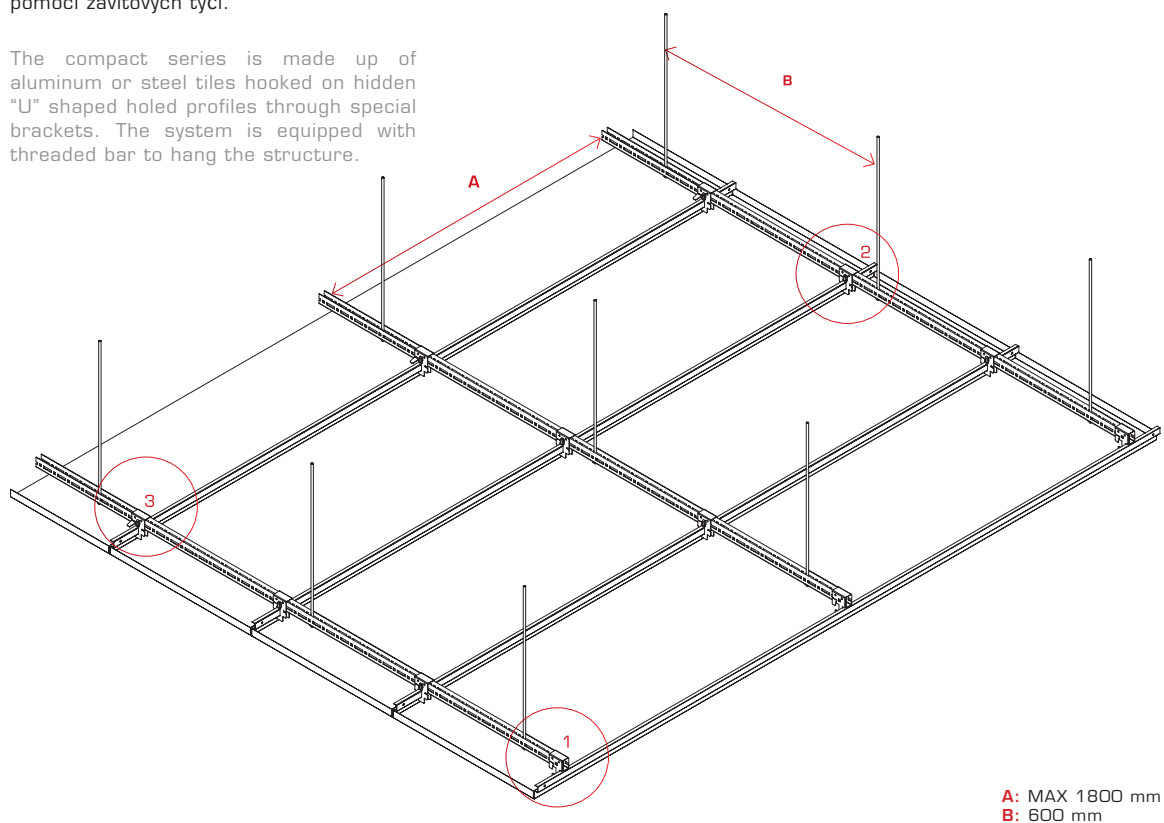
COLOURS | FINISHING

Plain or perforated surface (see pag.10).
Post painting gloss or matt RAL colour.
Sublimation of any effect or image.
Antibacterial and anticorrosion treatment.

AXONOMETRIE AXONOMETRY

Stropní podhled série compact je tvořen ocelovými nebo hliníkovými kazetami bez mezer, které se instalují na skrytou nosnou konstrukci tvořenou profily „U“ s otvory, do nichž se kazety zahakují pomocí závěsných kotev, a které se zavěšují pomocí závitových tyčí.

The compact series is made up of aluminum or steel tiles hooked on hidden "U" shaped holed profiles through special brackets. The system is equipped with threaded bar to hang the structure.

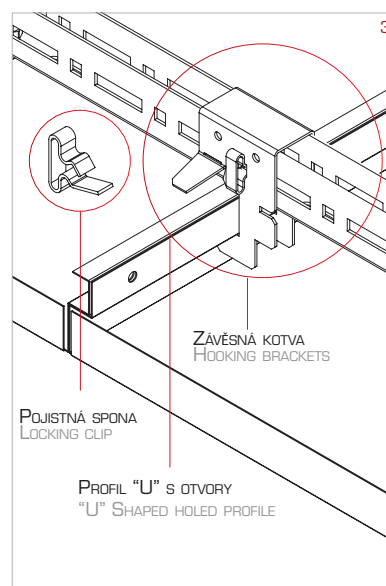
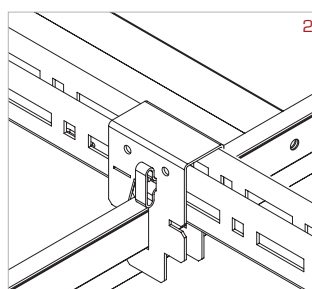
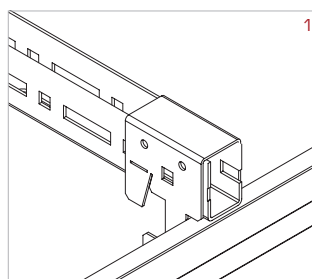


DETAIL PRVKŮ / DETAILS OF ELEMENTS

Použití profilu „U“ s otvory, do nichž se kazety zahakují pomocí závěsných kotev, umožňuje vytvořit stabilní a robustní systém z kazet dlouhých až 5 m.

Tento systém se zrodil, aby překonal rozměrová omezení lamel 512, které jsou samonosné až do délky 3 m.

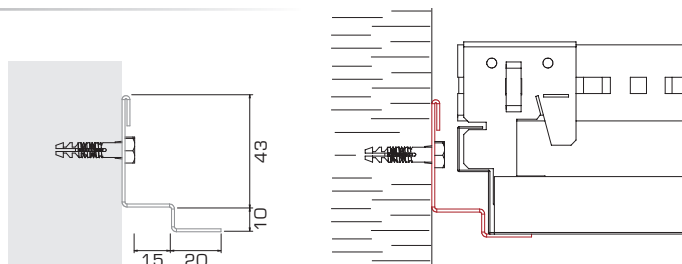
The "U" shaped profile locked to tiles through a special bracket, has been conceived to create a sturdy false ceiling with panels up to 5 m long. This system overcomes the size of the 512 staves that are self-supporting up to 3 m.



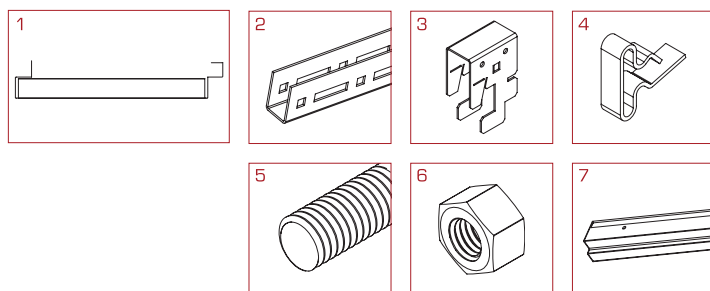
OBVODOVÝ PROFIL PERIMETER PROFILE

Obvodový profil "Dvojité L" se dodává ve stejném materiálu a se stejnou povrchovou úpravou jako kazety.

"Double L SPECIAL" profile made up of the same material and finish of tiles.



PRVKY SYSTÉMU SYSTEMS ELEMENTS



ID	POPIS	DESCRIPTION	MNOŽSTVÍ QUANTITY			
			JEDNOTKA UNITS	ŠÍŘKA KAZETY TILE WIDTH		
				400 X 2000	500 X 2000	600 X 2000
1	KAZETA SÉRIE COMPACT	COMPACT TILE	(ks/m²)	1,25	1	0,85
2	PROFIL "U"	"U" PROFILE	(m/m²)	0,56	0,56	0,56
3	ZÁVĚSNÁ KOTVA	BRACKET	(ks/m²)	1,4	1,1	0,9
4	POJISTNÁ SPONA	LOCKING CLIP	(ks/m²)	1,4	1,1	0,9
5	ZÁVITOVÁ TYČ Ø6 mm	Ø6 mm THREADED BAR	(ks/m²)	1	1	1
6	MATKA	NUT	(ks/m²)	1	1	1
7	OBVODOVÝ PROFIL "DVOJITÉ L"	"DOUBLE L SPECIAL" PERIMETER PROFILE	(m/m²)	/	/	/

ID	KÓD CODE	POPIS	DESCRIPTION	MATERIÁL MATERIAL	mm	KS V KRABICI P./BOX
1	-	KAZETA SÉRIE COMPACT	COMPACT TILE	AC ALL	400 500 600 L 5000	/
2	FU302030C15ZIN	PROFIL "U"	"U" PROFILE	ACZ 15/10	30x20x30 L=4050	/
3	APSFCompact	ZÁVĚSNÁ KOTVA COMPACT	COMPACT BRACKET	ACZ 12/10	/	/
4	APCLSPINASTPR	POJISTNÁ SPONA COMPACT & ZETA	COMPACT & ZETA LOCKING CLIP	AC AR	/	/
5	*A0BFD0061000	ZÁVITOVÁ TYČ Ø6 mm	Ø6 mm THREADED BAR	ACZ	1000 1500 2000 3000	100
6	XDM6	MATKA Ø6 mm	Ø6 mm NUT	ACZ	/	100
7	F2004020C12ZIN F2004020C12POS	OBVODOVÝ PROFIL "DVOJITÉ L"	"DOUBLE L" PERIMETER PROFILE	ACZ RAL-NCS	43x10x15x20 L=3000	/

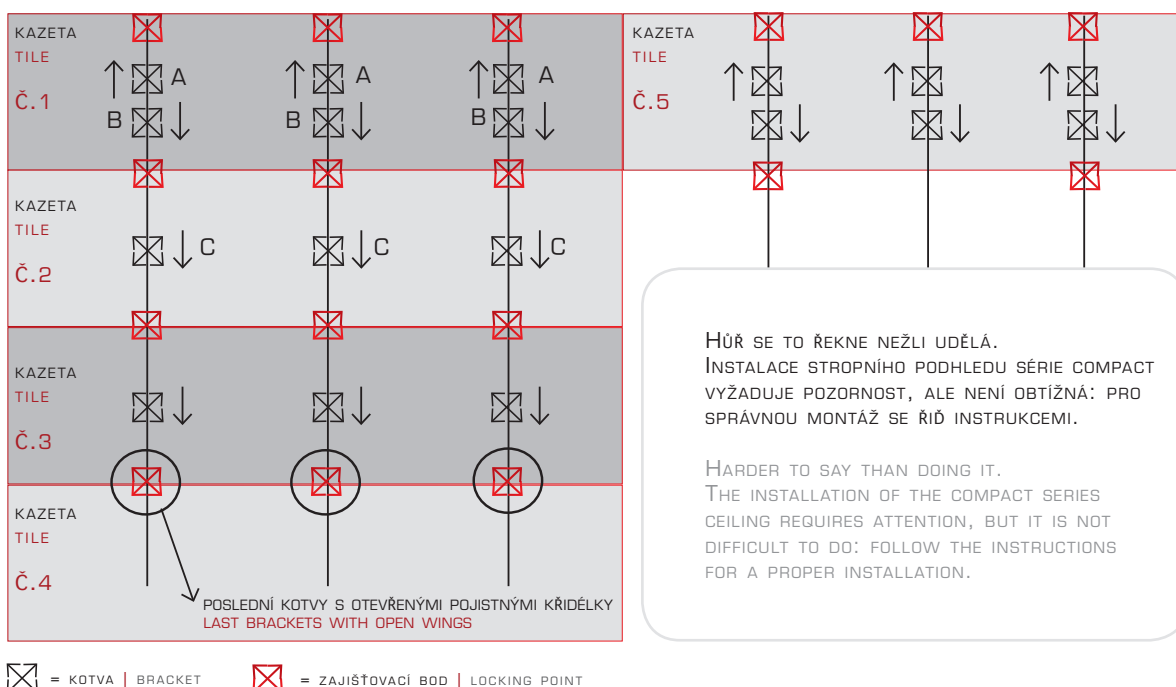
* Část kódu uvedená v šedé barvě se mění v závislosti na specifikaci požadovaného zboží.

* The grey part of code changes according to the chosen product's features.

AC = OCEL | STEEL - ACZ = POZINKOVANÁ OCEL | GALVANISED STEEL - AC AR = PRUŽINOVÁ OCEL | SPRING STEEL
ALL = HLINÍK | ALUMINUM

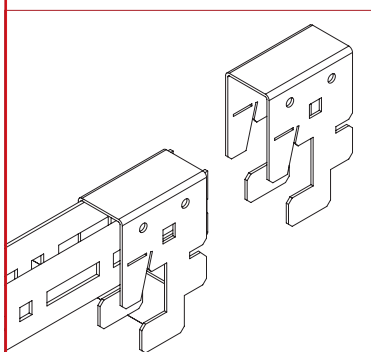
SCHÉMA MONTÁŽE SÉRIE COMPACT / SERIE COMPACT LAYING INSTRUCTION

- 1 Vyznačit linky obvodového profilu a instalovat obvodové profily "Dvojitě L".
Mark out the perimeter frame and install "Double L" perimeter profiles.
- 2 Určit výšku stropního podhledu vodováhou a označit ji provázkem.
Define the height of the ceiling with a spirit level and report it with a building rope.
- 3 Provést zavěšení pomocí závitových tyčí ve vzdálenosti 600 mm.
Hang the threaded bars at a distance of 600 mm.
- 4 Upevnit profily "U" k závěsům ve vzdálenosti 1800 mm.
Install "U" shaped profiles at a distance of 1800 mm.
- 5 Umístit závěsné kotvy na profily "U".
Lay the brackets on the "U" profiles.
- 6 Přistoupit k montáži podhledu dle níže uvedeného schématu.
Proceed with the installation of the false ceiling following the scheme below.



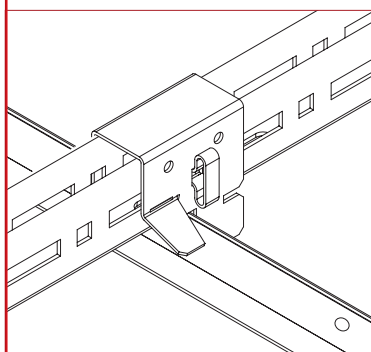
- 1) Umístit první dvě kotvy (A a B) na profil "U".

Place the first (A and B) two brackets on the "U" profile.



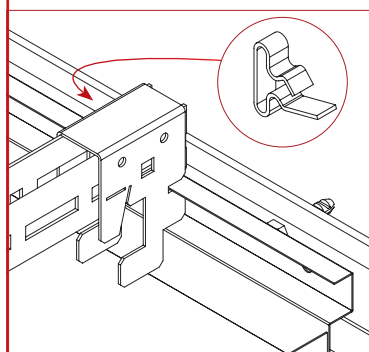
- 2) Osadit první kazetu a posunout kotvu (B) až do zajišťovacího bodu, zajistit ji sponou a otevřít křídélka kotvy.

Hook the first panel and move the bracket B to the locking point, fix the brackets with the special clip and open the wings.



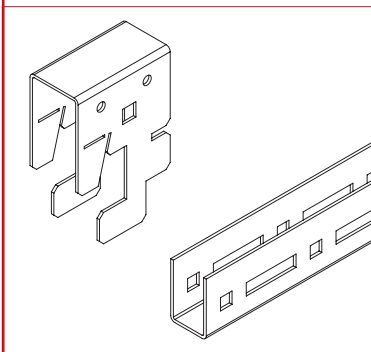
- 3) Posunout kotvu (A) až do zajišťovacího bodu, zajistit ji sponou a nechat křídélka této kotvy uzavřená v blízkosti obvodového profilu.

Move the brackets to the locking point. Fasten the brackets with the clip and keep closed the wings of the brackets placed near the perimeter profiles.



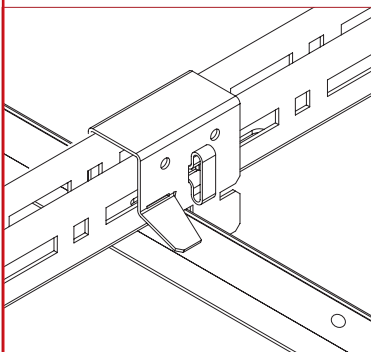
- 4) Umístit třetí kotvu (C) na profil "U".

Place the third bracket (C) on the "U" profile.



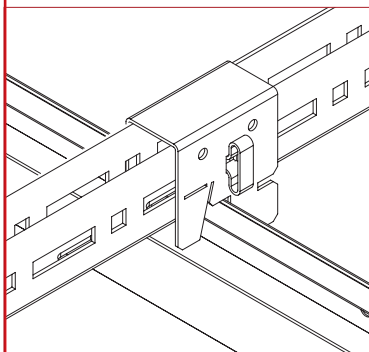
- 5) Osadit druhou kazetu přísazením k první, posunout kotvu (C) až do zajišťovacího bodu, zajistit ji sponou a otevřít křídélka kotvy.

Hook the second panel, and push it perfectly near the first one, move the (C) brackets to the locking point, fast them with clips and open the wings.



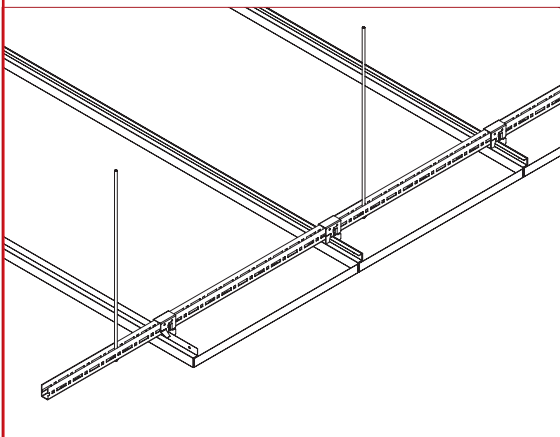
- 6) Uzavřít křídélka kotvy (B) mezi první a druhou kazetou.

Close the wings of the brackets (B) between the first and second tile.



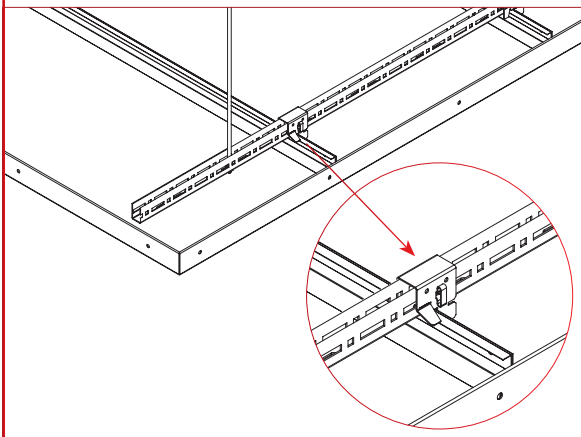
- 7) Přistoupit k montáži dalších kazet dle bodů 4, 5, 6.

Proceed with the installation of the panels following instructions in sections 4, 5, 6.



- 8) Dokončit montáž tak, aby u poslední kazety křídélka kotvy byla zajištěna sponou, ale zůstala otevřená, což umožní případnou demontáž kazety. Použití obvodového profilu „Dvojité L“ zaručí systému stabilitu a zabrání nechtěnému pohybu kazet v blízkosti obvodových profilů.

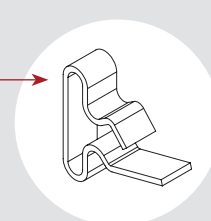
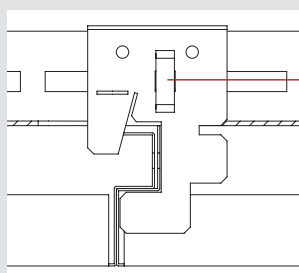
Pay attention to the brackets of the last tiles, they must be fasten with clip but wings must be open to let tiles be removable. The use of the "Double L" perimeter profile avoids the tiles' movements and keep the system tightly set.



SPRÁVNÉ UMÍSTĚNÍ POJISTNÉ SPONY LOCKING SPRING CORRECT INSERTION

Pojistná spona se umísťuje na kotvu v místě čtvercového otvoru z jedné či druhé strany profilu tvaru "U".

The Locking spring must be always plugged in the brackets and in the square hole of the "U" profile. The square hole can be both on right and left side.

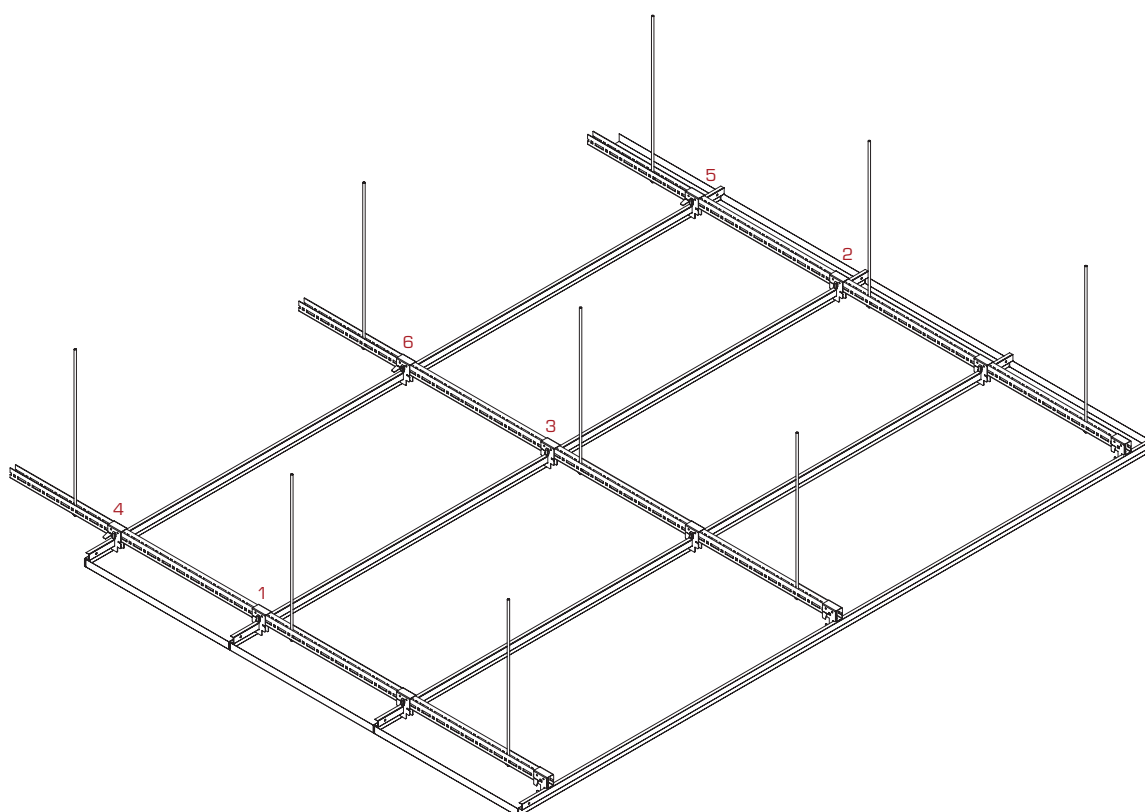
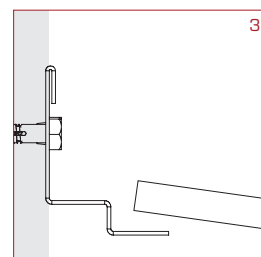
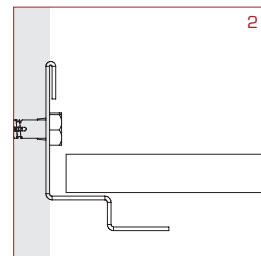
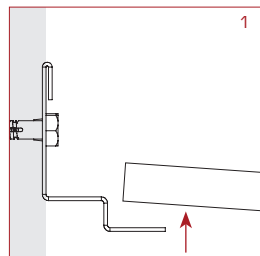


POJISTNÁ SPONA
LOCKING CLIP

NÁVOD K DEMONTÁŽI SÉRIE COMPACT / **SERIE COMPACT DISASSEMBLY STEPS**

Vždy začít od poslední kazety.
Start always from the last tile.

- 1 Zvednout kazetu a naklonit ji.
Raise and tilt the panel.
- 2 Odsunout kazetu směrem k obvodovému profilu.
Move the panel to the perimeter profile.
- 3 Naklonit kazetu a nechat ji sklouznout směrem dolů.
Tilt the panel and slide it down.



Po demontáži poslední kazety přistoupit k vyháknutí následující kazety.
After removing the last tile proceed with the release of the next panel.

Vyháknout pojistné kotvy v pořadí dle uvedeného schématu a nechat středovou kotvu nakonec.
Drop the brackets following the sequence of the scheme, let as last the middle one.

Otevřít křídélka kotev 1-2-3 – Odstranit pojistné spony kotev 4-5-6 a opatrně je posunout směrem dopředu, neboť kazeta se již vyhakuje. Stejným způsobem postupovat i u dalších kazet.

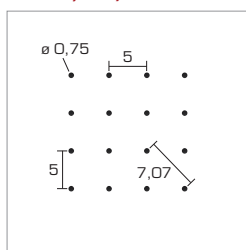
Open the wings of the brackets 1-2-3 - Remove the locking clips of the brackets number 4-5-6, slide brackets forward and be careful, because now the tile slides down. Follow the same instruction for the next tiles.



DĚROVÁNÍ A POVRCHOVÉ ÚPRAVY PERFORATIONS AND FINISHING

DĚROVÁNÍ / PERFORATIONS

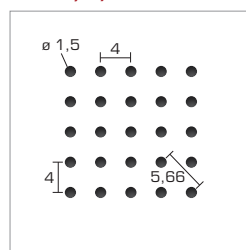
AD 0,75/2% P (*) (*)



0,75 PAR. DĚR. PLOCHA 2%
HL./OC. OD 0.5 DO 0.6
MAX. ŠÍŘE PLECHU 380 mm
MAX. ŠÍŘE DĚROVÁNÍ 300 mm

0,75 PAR. OPEN AREA 2%
AL/ST FROM 0.5 TO 0.6
MAX COIL WIDTH 380 mm
MAX PERFORATION WIDTH 300 mm

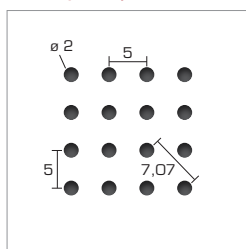
AD 1,5/11% P



1,5 PAR. DĚR. PLOCHA 11%
HL./OC. OD 0.5 DO 0.6
MAX. ŠÍŘE PLECHU 380 mm
MAX. ŠÍŘE DĚROVÁNÍ 300 mm

1,5 PAR. OPEN AREA 11%
AL/ST FROM 0.5 TO 0.6
MAX COIL WIDTH 380 mm
MAX PERFORATION WIDTH 300 mm

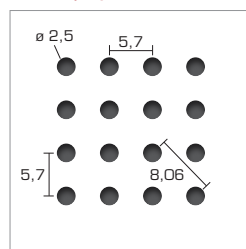
AD 2/12,5% P



2 PAR. DĚR. PLOCHA 12,5%
HL./OC. OD 0.5 DO 0.6
MAX. ŠÍŘE PLECHU 380 mm
MAX. ŠÍŘE DĚROVÁNÍ 300 mm

2 PAR. OPEN AREA 12,5%
AL/ST FROM TO 0.5 A 0.6
MAX COIL WIDTH 380 mm
MAX PERFORATION WIDTH 300 mm

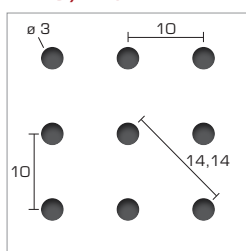
AD 2,5/15% P



2,5 PAR. DĚR. PLOCHA 15%
HL./OC. OD 0.5 DO 0.6
MAX. ŠÍŘE PLECHU 380 mm
MAX. ŠÍŘE DĚROVÁNÍ 300 mm

2,5 PAR. OPEN AREA 15%
AL/ST FROM 0.5 TO 0.6
MAX COIL WIDTH 380 mm
MAX PERFORATION WIDTH 300 mm

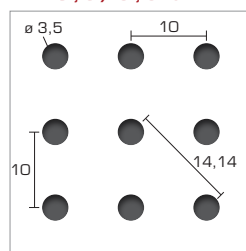
AD 3/7% P



3 PAR. DĚR. PLOCHA 7%
HL./OC. OD 0.5 DO 0.6
MAX. ŠÍŘE PLECHU 380 mm
MAX. ŠÍŘE DĚROVÁNÍ 270 mm

3 PAR. OPEN AREA 7%
AL/ST FROM 0.5 TO 0.6
MAX COIL WIDTH 380 mm
MAX PERFORATION WIDTH 270 mm

AD 3,5/9,5% P



3,5 PAR. DĚR. PLOCHA 9,5%
HL./OC. OD 0.5 DO 0.6
MAX. ŠÍŘE PLECHU 380 mm
MAX. ŠÍŘE DĚROVÁNÍ 300 mm

3,5 PAR. OPEN AREA 9,5%
AL/ST FROM 0.5 TO 0.6
MAX COIL WIDTH 380 mm
MAX PERFORATION WIDTH 300 mm

(*) MINIMÁLNÍ MNOŽSTVÍ 300 m²
MINIMUM QUANTITY 300 sqm

(*) TLOUŠTKA MATERIÁLU NEPŘESAHOJÍCÍ 6/10
MATERIAL THICKNESS NOT EXCEEDING 6/10

DĚROVÁNÍ LAMEL / STAVES PERFORATIONS

Výběr správného děrování představuje důležitou součást návrhu stropního podhledu, ať už z estetického či akustického hlediska.

Aby uspokojila různorodé projekční požadavky, vytvořila společnost Atena S.p.A. širokou škálu děrování.

Děrované lamely mají hladký okraj standardních rozměrů. Lamely mohou být na objednávku kompletně děrované nebo s personalizovaným hladkým okrajem.

Mimo standardně nabízených řešení vyrábí společnost Atena S.p.A. lamely děrované, upravené sublimací a podsvícené difúzním nebo bodovým světlem a vybavené rozličnými užitkovými prvky, což ze stropního podhledu činí opravdový stylový prvek.

Choosing the right perforation is an important moment whilst projecting a false ceiling, in order to reach the aesthetic and acoustic performances desired.

To satisfy all requirements Atena S.p.A. has developed a wide range of solutions.

Perforated staves have a standard size smooth edge.

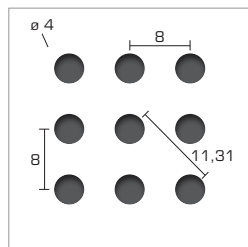
On request, staves can be manufactured completely perforated, or with a custom size smooth edge.

In addition to standard solutions, Atena S.p.A. produces special perforated sublimated staves equipped with any kind of lighting elements and accessories.

Choose Atena system: make your false ceiling a real piece of art.

DĚROVÁNÍ / PERFORATIONS

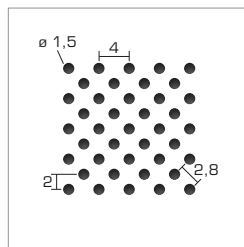
AD 4/19,5% P



4 PAR. DĚR. PLOCHA 19,5%
HL./OC. OD 0.5 DO 0.7
MAX. ŠÍŘE PLECHU 380 mm
MAX. ŠÍŘE DĚROVÁNÍ 300 mm

4 PAR. OPEN AREA 19,5%
AL/ST FROM 0.5 TO 0.7
MAX COIL WIDTH 380 mm
MAX PERFORATION WIDTH 300 mm

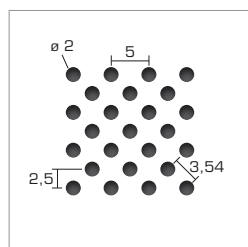
AD 1,5/22% D



1,5 DIAG. (45°) DĚR. PLOCHA 22%
HL./OC. OD 0.5 DO 0.6
MAX. ŠÍŘE PLECHU 380 mm
MAX. ŠÍŘE DĚROVÁNÍ 300 mm

1,5 DIAG. (45°) OPEN AREA 22%
AL/ST FROM 0.5 TO 0.6
MAX COIL WIDTH 380 mm
MAX PERFORATION WIDTH 300 mm

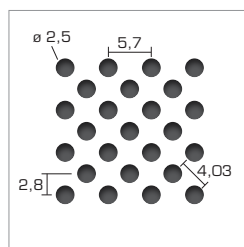
AD 2/25%D



2 DIAG. (45°) DĚR. PLOCHA 25%
HL./OC. OD 0.5 DO 0.7
MAX. ŠÍŘE PLECHU 380 mm
MAX. ŠÍŘE DĚROVÁNÍ 300 mm

2 DIAG. (45°) OPEN AREA 25%
AL/ST FROM 0.5 TO 0.7
MAX COIL WIDTH 380 mm
MAX PERFORATION WIDTH 300 mm

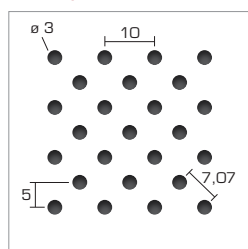
AD 2,5/30%D



2,5 DIAG. (45°) DĚR. PLOCHA 30%
HL./OC. OD 0.5 DO 0.7
MAX. ŠÍŘE PLECHU 380 mm
MAX. ŠÍŘE DĚROVÁNÍ 300 mm

2,5 DIAG. (45°) OPEN AREA 30%
AL/ST FROM 0.5 TO 0.7
MAX COIL WIDTH 380 mm
MAX PERFORATION WIDTH 300 mm

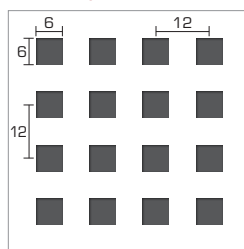
AD 3/14% D



3 DIAG. (45°) DĚR. PLOCHA 14%
HL./OC. OD 0.6 DO 0.7
MAX. ŠÍŘE PLECHU 380 mm
MAX. ŠÍŘE DĚROVÁNÍ 270 mm

3 DIAG. (45°) OPEN AREA 14%
AL/ST FROM 0.6 TO 0.7
MAX COIL WIDTH 380 mm
MAX PERFORATION WIDTH 270 mm

AD Q6/25% P



Q6 PAR. DĚR. PLOCHA 25%
HL./OC. OD 0.5 DO 0.6
MAX. ŠÍŘE PLECHU 380 mm
MAX. ŠÍŘE DĚROVÁNÍ 300 mm

Q6 PAR. OPEN AREA 25%
AL/ST FROM 0.5 TO 0.6
MAX COIL WIDTH 380 mm
MAX PERFORATION WIDTH 300 mm

OBRAZEK V MĚRITKU 1:1,5 / SCALE DRAWING 1:1,5

OBRAZEK V MĚRITKU 1:1,7 / SCALE DRAWING 1:1,7

BARVY A POVRCHOVÁ ÚPRAVA / COLOURS AND FINISHING

Lamely Atena jsou k dostání v hliníkovém a ocelovém provedení v bílé nebo stříbrné předbarvené variantě a na objednávku je možné zvolit požadovanou povrchovou úpravu z široké škály barev a odstínů, ať se jedná o tlumené nebo křiklavé, lesklé či matné, chromové, metalické nebo materiály nanášené sublimací.

Pomocí sublimace lze nanést na lakovaný kovový povrch jakýkoli obraz a vytvořit personalizované barevné fantazie s výrazným scénickým efektem.

Požádej o specializovanou konzultaci naše obchodní oddělení, které poradí s výběrem materiálů a povrchové úpravy vhodné pro daný projekt.

Atena staves are always available in white or silver prepainted aluminum and steel. On demand, you can choose the desired finishing among a wide range of colors and shades: bright or light colors, matt and gloss finishings, chrome and metallic colors or sublimated materials.

Through sublimation, in fact, any image can be transferred to the painted metal surface creating designs and patterns of great scenic effect.

Ask Atena sales department for a specialised counselling for the selection of materials and finishes to be included in the design.

TYP MATERIÁLU MATERIAL TYPE		STANDARDNÍ BARVY / STANDARD COLOURS			
MATERIÁL MATERIAL	TLOUŠŤKA THICKNESS	PŘEDBARVENÉ PRE-PAINTED			NÁSLEDNĚ BARVENÉ POST-PAINTED
		BÍLÁ WHITE	STŘÍBRNÁ SILVER	LESKÝ AISI AISI BRIGHT	VEŠKERÉ ODSTÍNY RAL LESKLÉ I MATNÉ ALL BRIGHT AND MATT RAL COLOURS
HLINÍK / ALUMINIUM	5/10	●	●	●	
HLINÍK / ALUMINIUM	6/10	●	●		
OCEL / STEEL	5/10	●	●		●
OCEL / STEEL	6/10	●			●

Tato tabulka uvádí běžně nabízené standardní barvy. Na objednávku jsou k dispozici předbarvené i následně barvené materiály ve všech odstínech RAL v leské i matné verzi.

Colours in sheet are normally available.

All matt and bright RAL colours are available on request for all pre and post painted materials.

Maximum personalizace v estetické úpravě kovu:

- Sublimace jakéhokoli obrazu a efektu jako je dřevo nebo přírodní kámen.
- Dekorativní lakování a kartáčování.
- Laserový řez a ozdobné lišty.

The highest range of metal aesthetic finishing:

- Sublimation of any image and effect as wood and natural stone.
- Decorative painting and brushing.
- Laser cutting and molding.





VENTILAČNÍ ANEMOSTATY / AIR ANEMOSTATS

Společnost Atena S.p.A. vyrábí ventilační kazety opatřené nastavitelnými výdouchy pro šíření vzduchu. Anemostatické kazety jsou dokonale sladitelné se všemi stropními podhledy Atena a jsou k dispozici ve standardních verzích 600x600 mm z hliníku a oceli s 64-36-16 výdouchy rozloženými rovnoběžně, úhlopříčně a v kruhu.

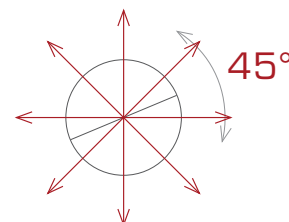
Atena S.p.A. produces air flow panels with adjustable vents for air distribution. Suitable to be installed with all Atena ceilings, the air flow panels are available in standard measurement 600x600 mm made up of aluminum and steel with 64-36-16 parallel, diagonal and circular nozzles.



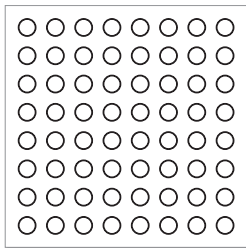
ROZMĚR OTVORU Ø40 mm
Ø40 mm HOLE DIMENSION

OTOČNÉ VÝDUCHY

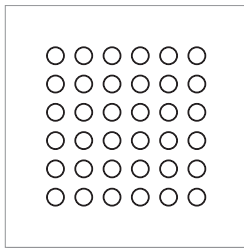
ADJUSTABLE NOZZLES



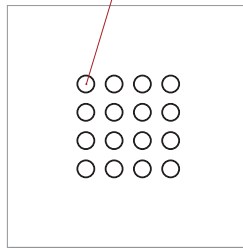
64 P



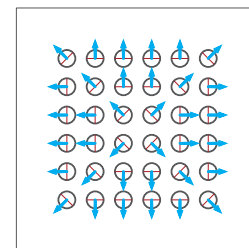
36 P



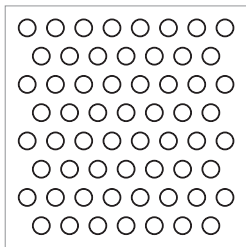
16 P



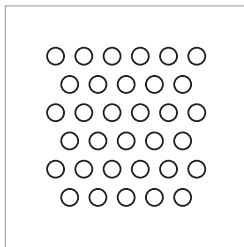
4 SMĚRY (STANDARD)
4 AIR FLOWS (STANDARD)



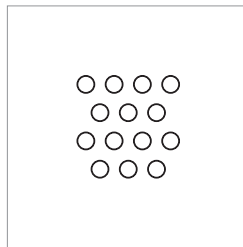
60 D



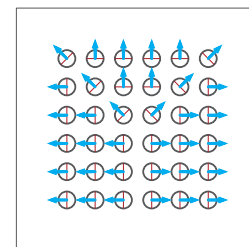
33 D



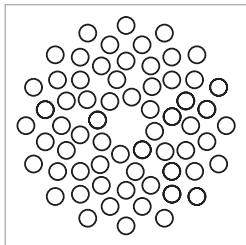
14 D



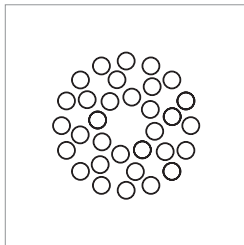
3 SMĚRY
3 AIR FLOWS



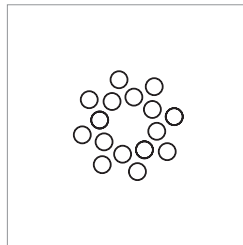
64 R



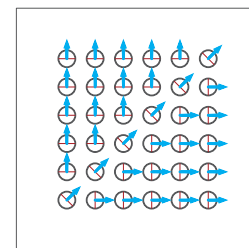
36 R



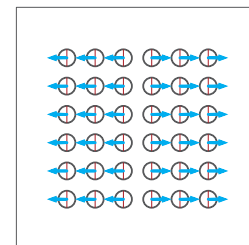
16 R



2 SMĚRY DO ROHU
2 ANGLE AIR FLOWS



2 OPAČNÉ SMĚRY
2 OPPOSITE AIR FLOWS



ROZMĚRY KAZETY TILE DIMENSION				MATERIÁL MATERIAL														
600x600				OCEĽ 5/10 STEEL 5/10								BÍLÁ WHITE STŘÍBRNÁ SILVER DALŠÍ BARVY NA OBJEDNÁVKU OTHER COLOURS ON REQUEST						
				HLINÍK 5/10 ALUMINUM 5/10														
				HLINÍK 6/10 ALUMINUM 6/10														
VÝDUCHY AIR HOLE	14			16			33			36			60			64		
q _v (m³/h)	-	-	-	150	200	250	-	-	-	300	400	500	-	-	-	500	700	900
ΔP (Pa)	-	-	-	20	40	55	-	-	-	20	35	50	-	-	-	15	30	50
X ₀₂ (m)	-	-	-	2,8	3,7	4,3	-	-	-	4,3	5,2	5,9	-	-	-	4,7	5,4	6,3

q_v = průtok vzduchu | air capacity

ΔP = pokles maximálního tlaku | max pressure drop

X₀₂ = horizontální izotermické proudění (izotachie 0,2 m/s) | isothermal horizontal range (isotach 0.2 m/s)



CERTIFIKOVANÉ SYSTÉMY

CERTIFICATED SYSTEMS

Všechny stropní podhledy Atena jsou vyráběny pro vnitřní použití a splňují požadavky technických norem pro stavby NTC 2008 a specifických norem UNI EN 13964. Společnost Atena S.p.A. vystavuje pro své výrobky prohlášení o vlastnostech v souladu s evropským nařízením 305/11 pro stavební výrobky.

All Atena false ceilings are for interior applications and comply with technical standards for construction NTC 2008 and UNI EN 13964 requirements. According to Construction Products Regulation 305/2011, Atena's products are supplied with the telematics Declaration of Performance.

CERTIFIKACE / CERTIFICATIONS:		
ODOLNOST V OHYBU FLEXIBILITY RESISTANCE	Max. rozpětí oblouku 1200 mm Třída 1	Bearing capacity max mm 1200 1 Class
ODOLNOST LAKOVANÝCH PLOCH DURABILITY OF POST-PAINTED ITEMS	Třída C	C Class
ODOLNOST POZINKOVANÝCH PLOCH DURABILITY OF GALVANIZED ITEMS	Třída B	B Class
UVOLŇOVÁNÍ NEBEZPEČNÝCH LÁTEK RELEASE OF DANGEROUS SUBSTANCES	ŽÁDNÉ	NO ONE
REAKCE NA OHEŇ FIRE REACTION	Hladké nebo děrované kazety s Viledonem Plus: Třída A1	Planes or perforated tiles with Viledon Plus: A1 Class
	Děrované kazety s Viledonem: Třída A2s1d0	Perforated tiles with Viledon: A2s1d0 Class



ODOLNOST V OHYBU / FLEXIBILITY RESISTANCE



Nosnost a odolnost v ohybu uvedené v technických listech vyjadřují mezní stav výrobků Atena.

Nosné konstrukce a kazety jsou testovány na udržení rovinnosti a tříštivé vlastnosti. Kovové membrány Atena jsou odolností v ohybu v Třídě 1, konstrukce mají maximální rozpětí oblouku 1200 mm.

Světla a užitkové prvky musejí být ke stropu upevněny samostatně.

Limit states of bearing and flexion resistance of Atena structures and tiles are reported in technical datasheets. According the engineering criteria of false ceilings, tiles and structures are tested to maintain flatness, bending and breaking strength, and to remain fit to be used under their limit state. Atena tiles are classified in 1st Class of flexion resistance. Tested structures have generally a maximum span of 1200 mm. Lightings elements and accessories must be fixed directly to the concrete.

ODOLNOST / DURABILITY



Výrobky Atena v pozinkované oceli spadají do expoziční třídy B (neboli budovy často vystavené působení proměnlivé relativní vlhkosti až do 90% a proměnlivým teplotám až do 30°), ovšem bez působení korozivních znečišťujících činitelů. Lakované ocelové konstrukce spadají do Třídy C (neboli vystavení působení atmosféry s vlhkostí až do 90% a s nebezpečím kondenzace). Součásti z nerezové oceli spadají do Třídy D (kritické podmínky).

Atena galvanized steel products are included in exposure Class B (i.e. buildings frequently exposed to an environment, where the relative humidity is up to 90% and temperature goes up to 30°), without corrosive polluted agents. Coated steel grids are, instead, in Class C (i.e. exposure to an environment with an higher than 90% humidity level and with condensation risk). The stainless steel and aluminum elements come into Class D (Critical Conditions).

NEBEZPEČNÉ LÁTKY / DANGEROUS SUBSTANCES



Stropní podhledy Atena neuvolňují škodlivé látky. Lakování a sublimace jsou prováděny ekologickými látkami bez přítomnosti těkavých organických složenin (VOC).

Atena ceilings do not release dangerous substances. Painting and sublimation are made with eco friendly substances without Volatile Organic Compounds (VOC/VOC).

REAKCE NA OHEŇ / FIRE REACTION



Všechny stropní podhledy Atena splňují standardy Euroclass pro stavební materiály, systémy s hladkou nebo děrovanou kovovou membránou a akustickou tkaninou "plus" jsou nehořlavé a jako takové spadají do Třídy A1.

All Atena ceilings comply with the Euroclass standard for building materials; systems, with holed or metal membrane with acoustic tissue "PLUS", are incombustible and come into Class A1.

EKO-KOMPATIBILITA / ECO-FRIENDLY



Všechny výrobky Atena jsou recyklovatelné a přispívají k získání bodů pro certifikaci LEED.

All Atena recyclable products can contribute to gain scores, in order to obtain LEED certification.



ORIGINÁLNÍ STROPNÍ PODHLÉDY NAD KAŽDOU HLAVU

ORIGINAL CEILINGS OVER YOUR HEAD

Bez omezení v návrzích jedinečného a originálního díla, které dodá každému prostřední to správné rozvržení.

Společnost Atena nabízí kompletní škálu řešení pro originální a bezpečné stropní podhledy od pouhé dodávky kazet a jednotlivých konstrukcí až po realizaci speciálních systémů na míru.

Be free to project extraordinary architectural masterpieces and give to each setting its right appeal.

Atena S.p.A. offers standard and special systems in a wide range of solutions to realise original and safe false ceilings.

Veškeré rozměry jsou nominální a vyjádřeny v milimetrech.
Veškeré hmotnosti jsou uvedeny jako čisté bez obalu.
Veškeré specifikace mohou podléhat změnám bez předchozího upozornění.
Pro větší detaily ohledně barev, děrování, obvodových řešení a instalace navštivte stránky atena-it.com.
Pro více informací kontaktujte obchodní oddělení
tel. + 39 0421 75526 commerciale@atena-it.com

All dimensions are nominal and expressed in millimeters.
All technical specification data and information can be changed without advise.
More details concerning colours, perforations, perimeter profiles and laying instructions are described in technical data sheets suitable on line: atena-it.com
For further information please contact sales department:
tel. + 39 0421 75526 commerciale@atena-it.com





Atena Mach s.r.o.
Novosedlická 1570/30, 41501 Teplice, Czech Republic
Tel: +420 417537777 - GSM +420 603579393
atena.cz | info@atena.cz



Atena S.p.A.
Via A. De Gasperi, 52 - 30020 Gruaro (VE) Italia
Tel: +39 0421 75526 - Fax: +39 0421 75692
atena-it.com | info@atena-it.com