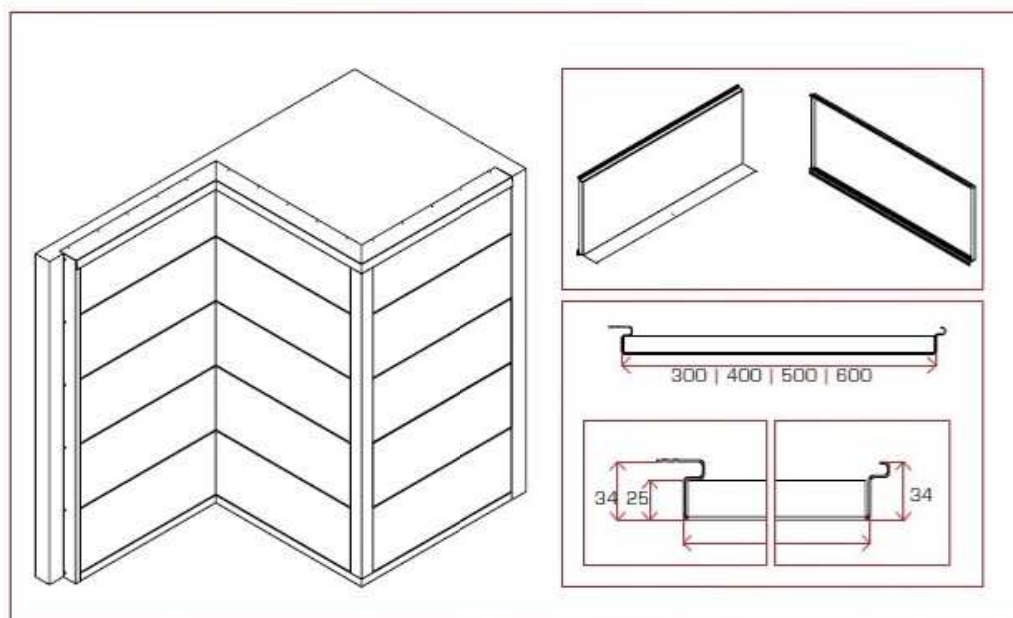


Technický list MODULY ATENA LINE UP

POPIS

Moduly ATENA LINE UP představují systém opláštění vytvořený pro realizaci fasád s velkými estickými a architektonickými přednostmi.
 Všestranný systém vodorovných i svislých modulů ATENA LINE UP v šířce 400, 500 nebo 600 mm odpovídá různorodým požadavkům a umožňuje realizovat provětrávané nebo neprovětrávané fasády s izolací nebo bez izolace.

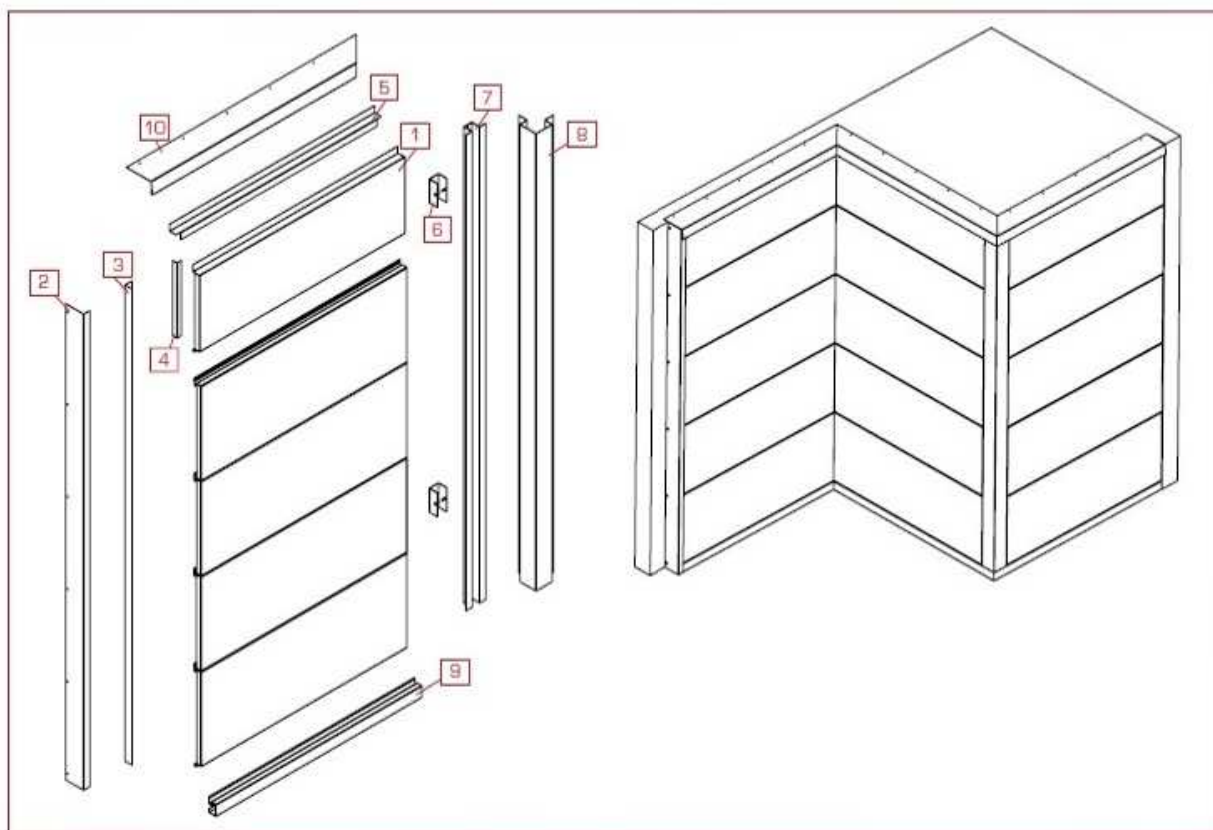
ŘEZY



TECHNICKÉ ÚDAJE

SYSTÉM	Vnější opláštění z hliníkových modulů, bez mezery nebo s mezerou 10 mm, umístěných vodorovně či svisle.
ROZMĚRY MODULŮ	Šířka: 400 500 600 mm. Délka v souladu s požadavky projektu
MATERIÁL MODULŮ	Hliník 12/10
KONSTRUKCE	Profily omega z extrudovaného hliníku Spojky pro připevnění na zeď Rohové spojovací profily Koncové profily a boční a horní koncové součástky ze stejného materiálu a ve stejné úpravě jako moduly
CERTIFIKACE	
ODOLNOST V OHYBU	Rozpětí oblouku max. 1200 mm – Třída 1
ODOLNOST BAREV	Třída C
UVOLŇOVÁNÍ ŠKODLIVIN	Nedochází k uvolňování škodlivých látek dle Evropské normy EN 13964:2007.
OHNIVZDORNOST	Třída A1 dle EN 13964:2007.

KOMPONENTY SYSTÉMU



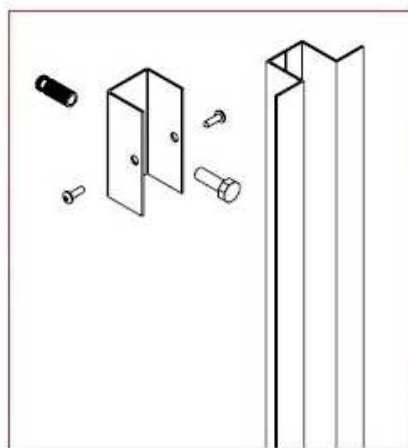
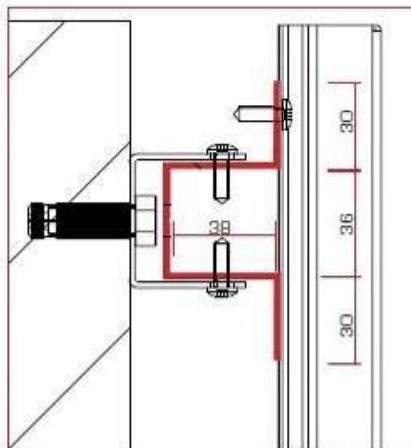
ID	DETAIL	KÓD / POPIS / MATERIÁL
1		MODUL LINE UP HLINÍK 12/10
2		BOČNÍ UZAVÍRACÍ PROFIL HLINÍK 12/10 V ÚPRAVĚ JAKO MODULY
3		BOČNÍ VYZTUŽOVACÍ PROFIL HLINÍK
4		BOČNÍ VYROVNÁVACÍ PROFIL HLINÍK 12/10 V ÚPRAVĚ JAKO MODULY
5		HORNÍ VYROVNÁVACÍ PROFIL HLINÍK 12/10 V ÚPRAVĚ JAKO MODULY

ID	DETAIL	KÓD / POPIS / MATERIÁL
6		STĚNOVÁ KOTVA HLINÍK 20/10
7		NOSNÍKY OMEGA EXTRUDOVANÝ HLINÍK
8		NAPOJENÍ HLINÍK 12/10 V ÚPRAVĚ JAKO MODULY
9		ZAKLÁDACÍ PROFIL HLINÍK 12/10 V ÚPRAVĚ JAKO MODULY
10		HORNÍ UZAVÍRACÍ PROFIL HLINÍK 12/10 V ÚPRAVĚ JAKO MODULY

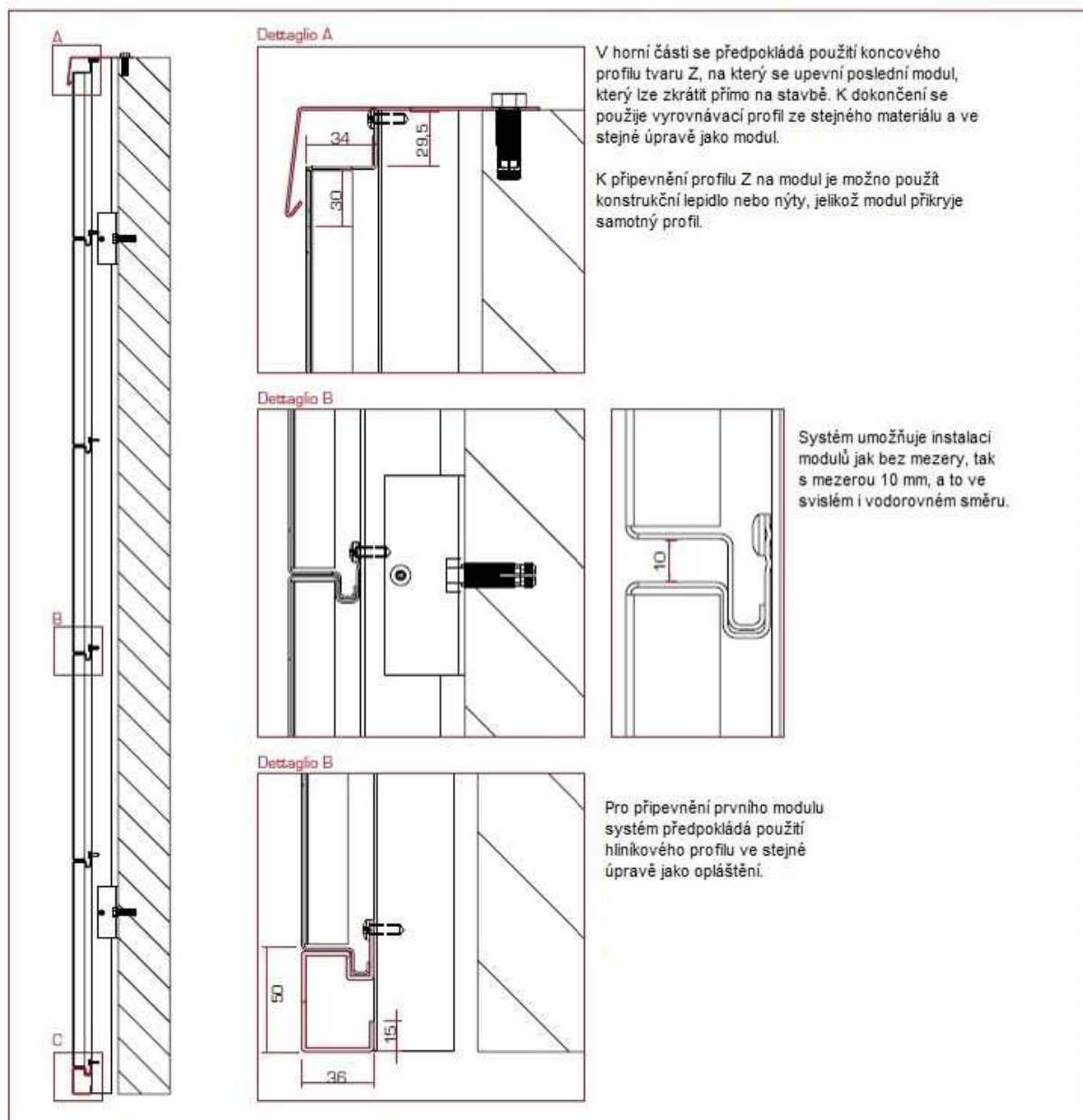
NOSNÁ KONSTRUKCE

Nosná konstrukce je tvořena profily tvaru omega z extrudovaného hliníku, které se připevňují do betonu pomocí upevňovacích spojek.

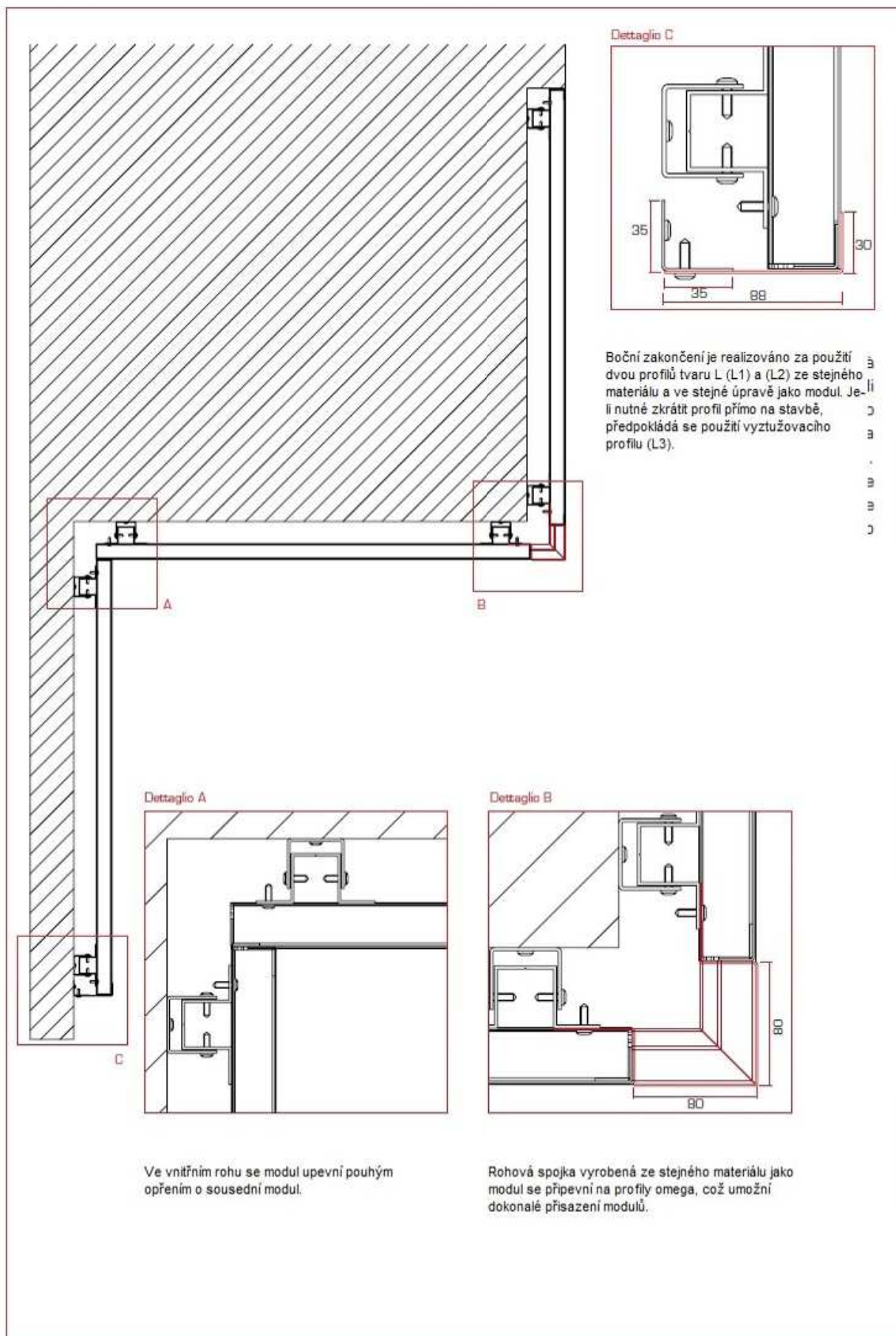
Moduly se následně připevní k profilům omega ve svislém směru bez mezery nebo s mezerou 10 mm. Ve vodorovném směru mohou být moduly LINE UP instalovány jak bez mezery, tak s mezerou 10 mm.



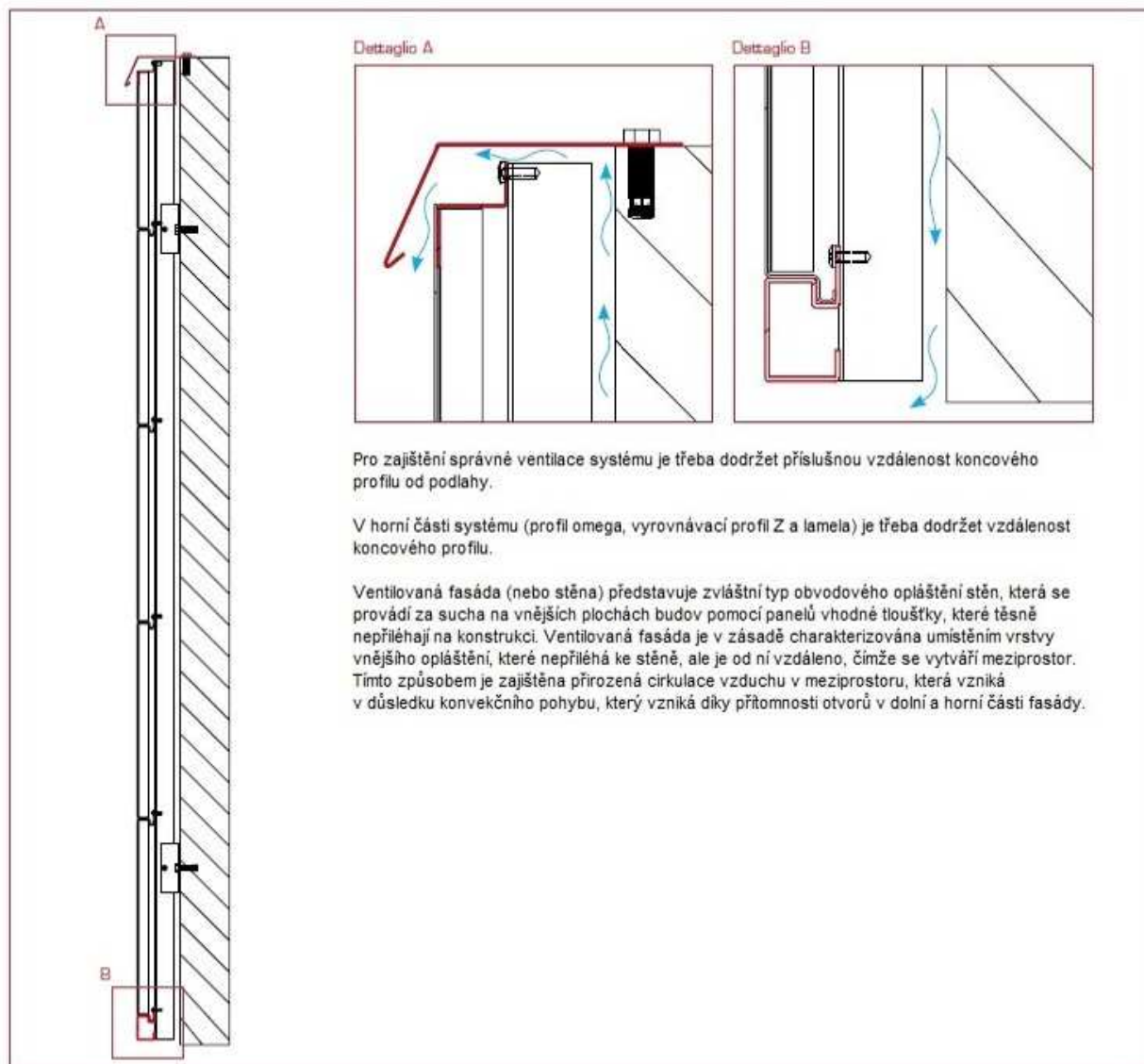
DETAILY SYSTÉMU



DETAILY SYSTÉMU



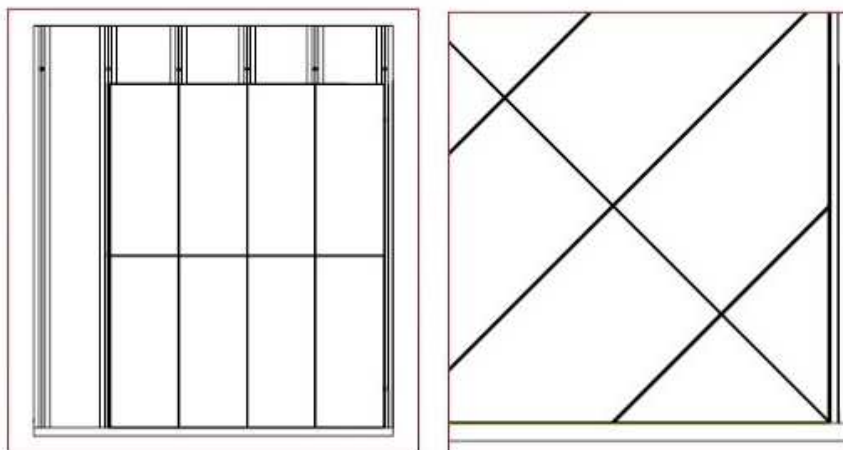
VENTILACE



DALŠÍ ZPŮSOBY INSTALACE

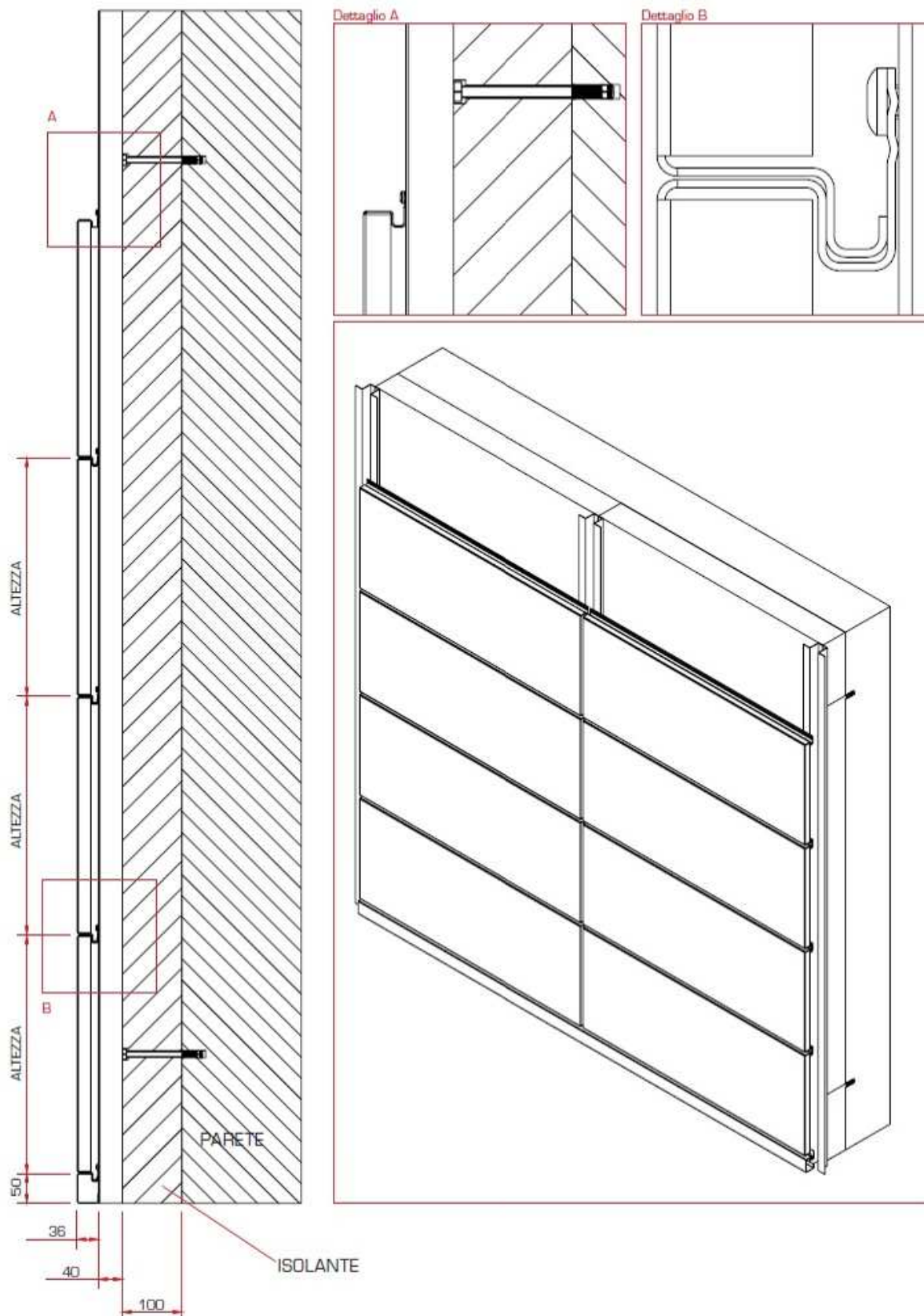
Tento extrémně všestranný systém umožňuje též instalaci modulů svisle či se sklonem 45°.

V souladu s charakteristikami daného projektu se tak použijí specifické koncové či spojovací díly.



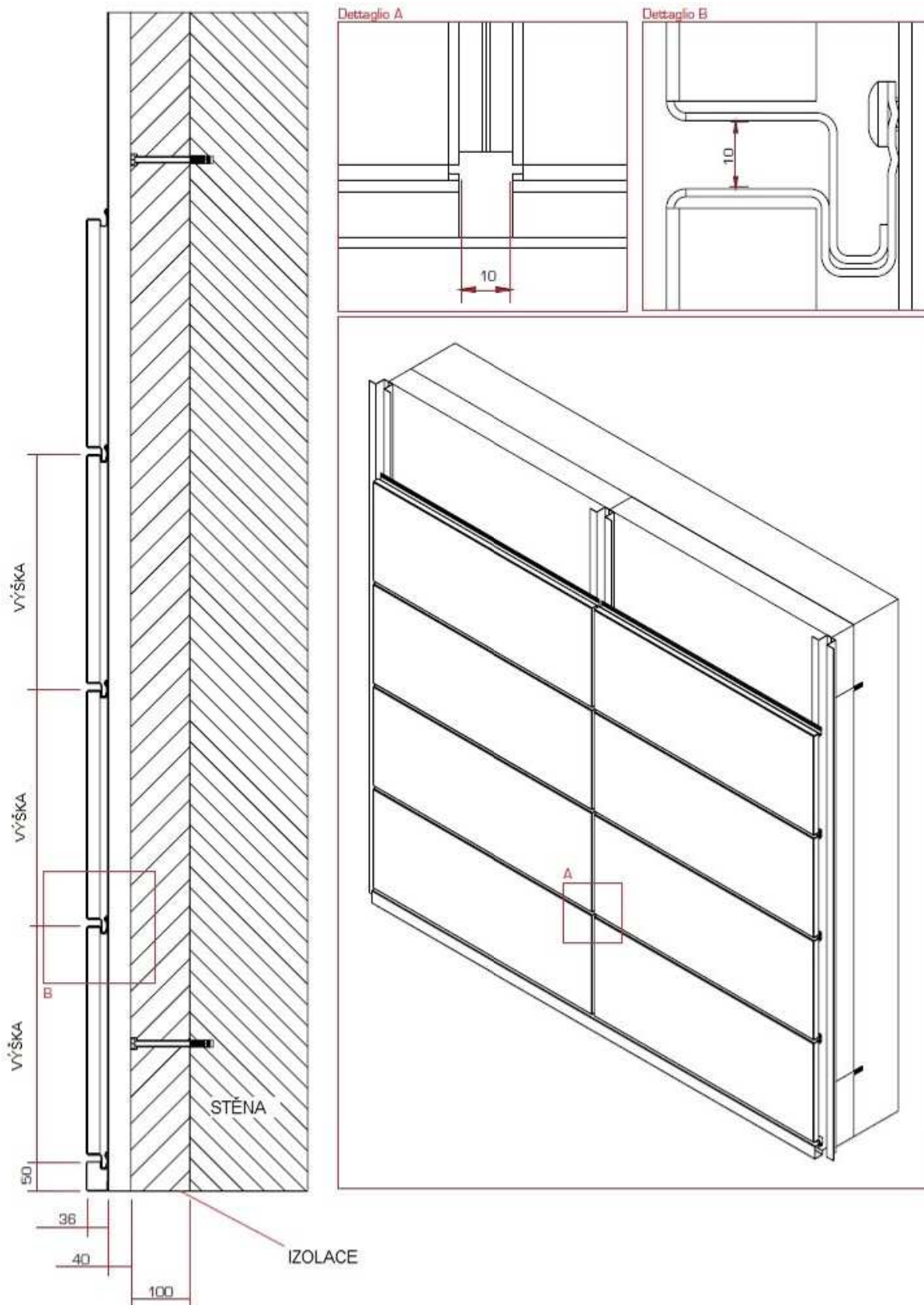
APLIKACE SYSTÉMU S TEPELNOU IZOLACÍ MODULY BEZ MEZERY

V PŘÍPADĚ INSTALACE IZOLOVANÉ FASÁDY SE PROFIL OMEGA PŘÍPEVNÍ PŘÍMO DO BETONU POMOCÍ HMOŽDINKY(VARIANTA 1) BEZ POUŽITÍ UPEVNŮVACÍ KOTVY

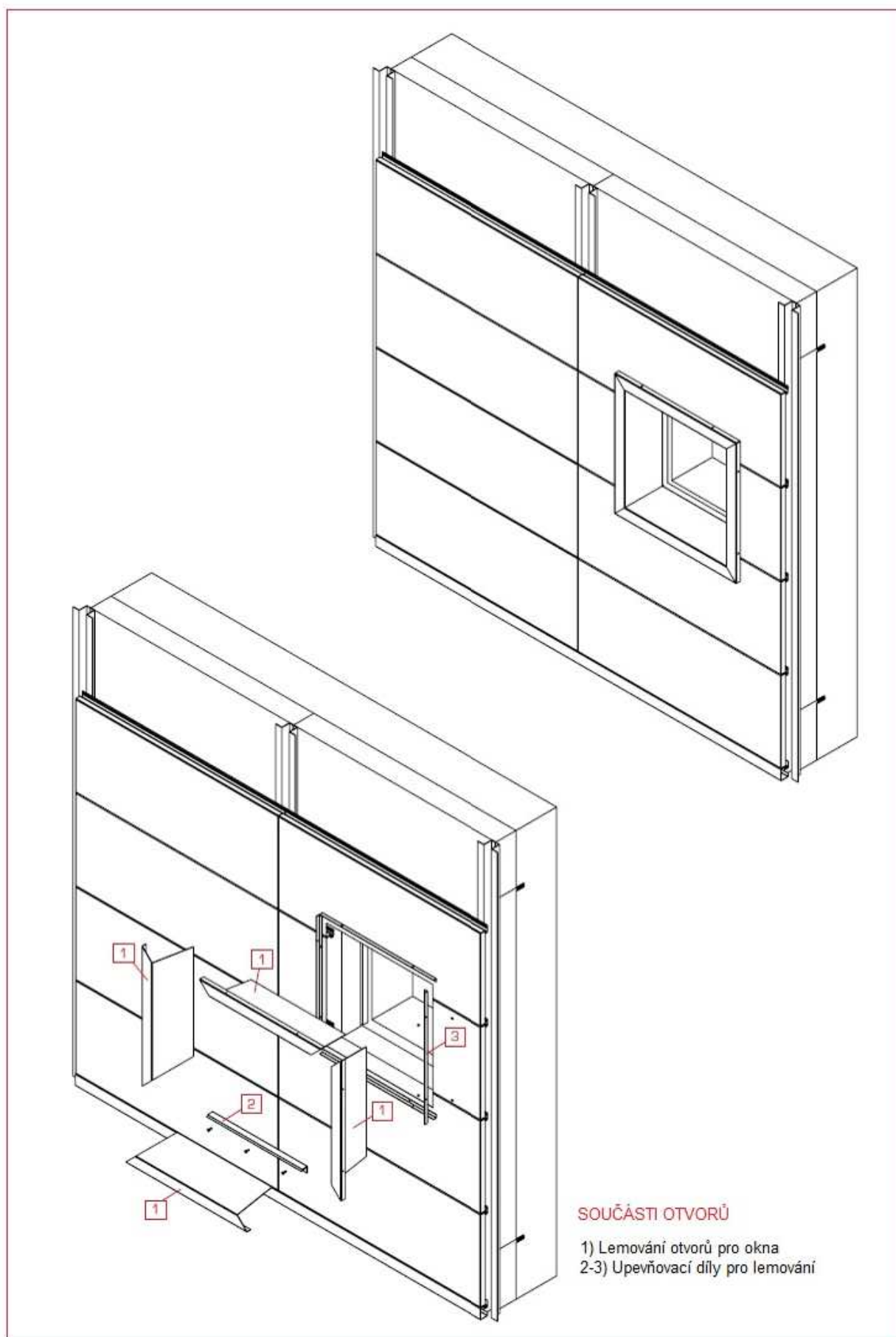


APLIKACE SYSTÉMU S TEPELNOU IZOLACÍ **MODULY S MEZEROU 10 MM**

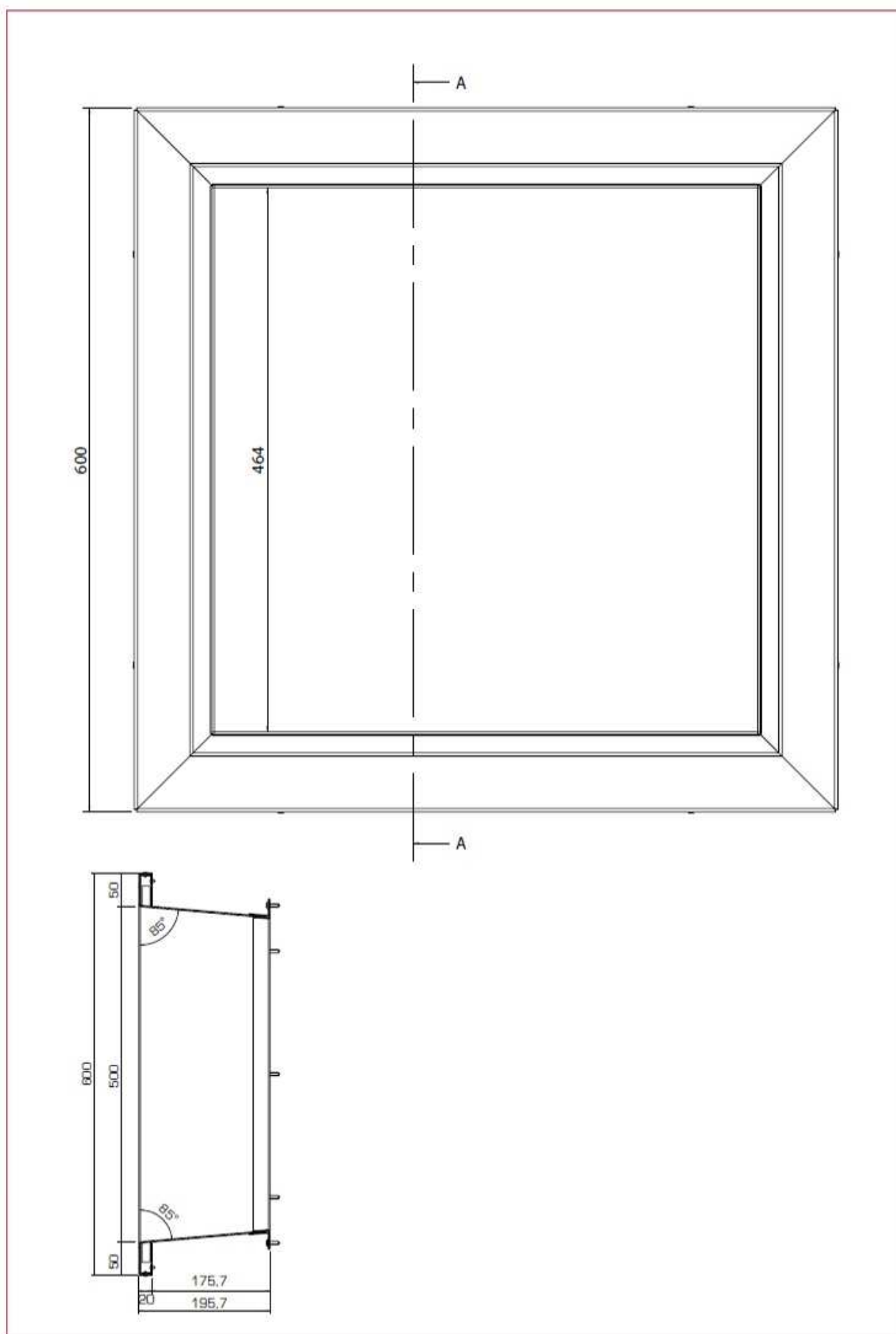
MODULY MOHOU BÝT INSTALOVÁNY S MEZEROU 10 MM JAK VE VODOROVNÉM, TAK I VE SVISLÉM SMĚRU. DALŠÍ VARIANTOU JE UMÍSTIT JE BEZ MEZER JEN SVISLE NEBO VODOROVNĚ



OTVORY



OTVORY

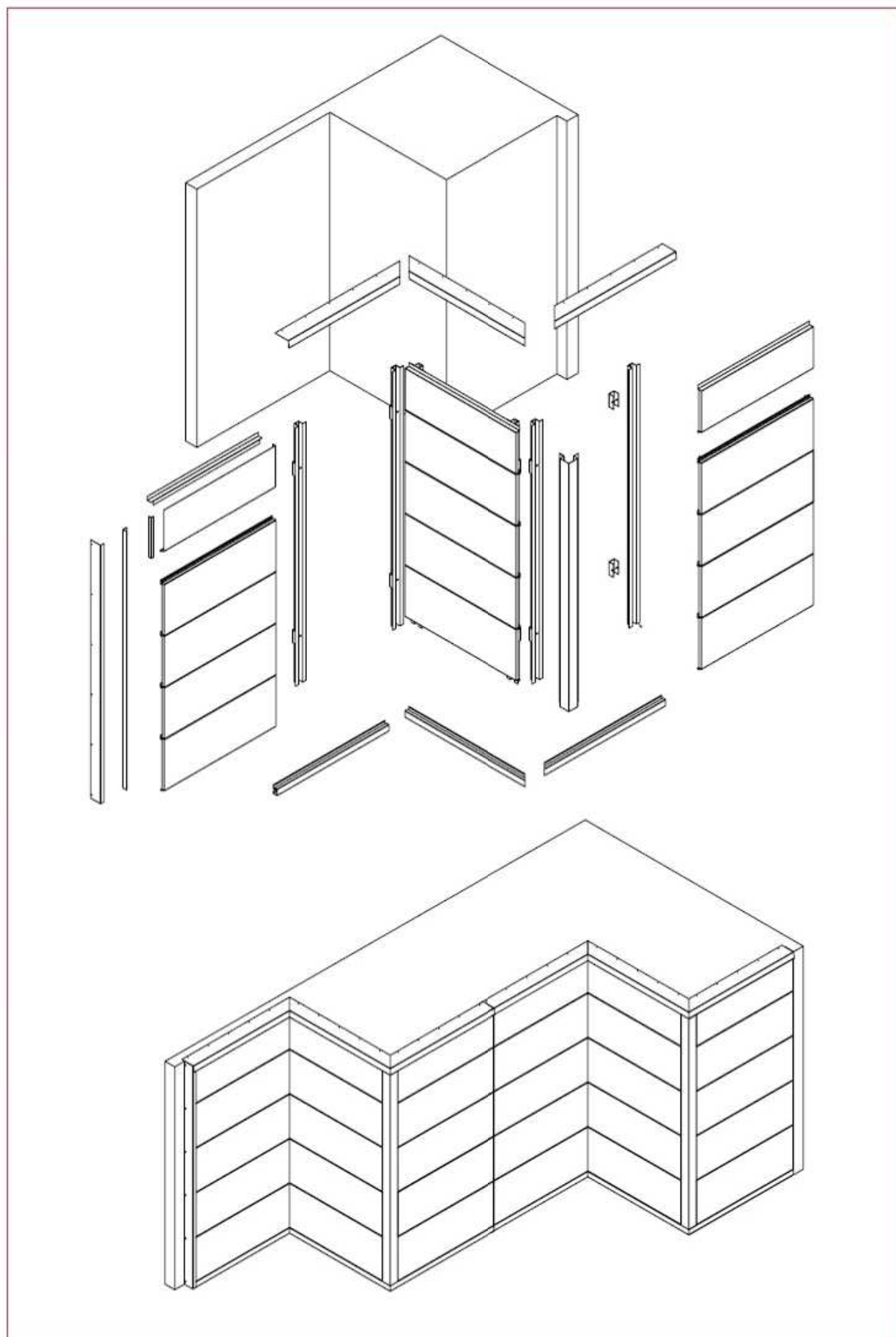


Veškeré rozměry jsou nominální a vyjádřené v milimetrech

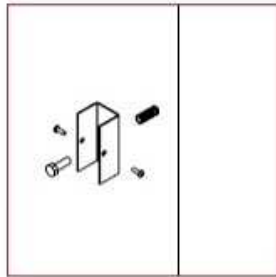
Veškeré specifikace mohou podléhat změnám bez ohlášení.

Pro další informace se obraťte na obchodní oddělení – tel. +39 0421 75526 commerciale@atena-it.com

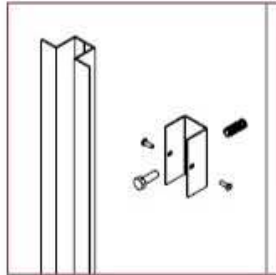
ZPŮSOBY INSTALACE



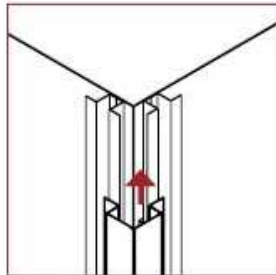
ISTRUKCE PRO MONTÁŽ



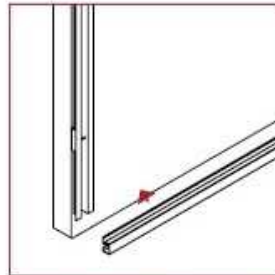
1. Svisle připevnit nastavitelné kotvy ke zdi pomocí příslušných hmoždinek dle typu stěny.



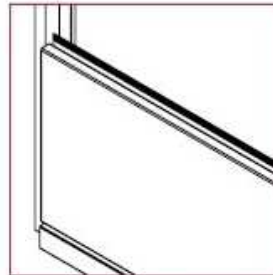
2. Přistoupit k upevnění všech profilů omega a jejich případnému zkrácení přímo na stavbě. Ověřit nutnost dodržení vzdálenosti od podlahy a od horního obvodu zdi za účelem zajištění správné ventilace. V případě izolace připevnit profily omega pomocí hmoždinek dle typu stěny bez použití upevňovacích spojek.



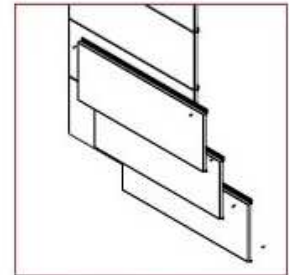
3. Instalovat rohové spojky, kde je zapotřebí.



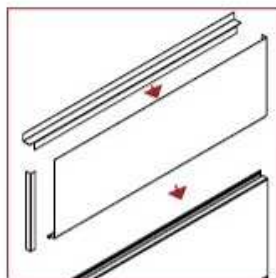
4. Přistoupit k upevnění všech koncových profilů.



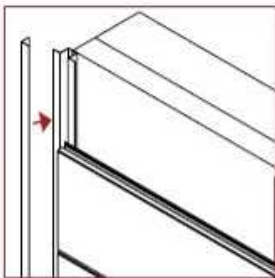
5. Instalovat první modul opřením o koncový profil a připevněním k profilu omega.



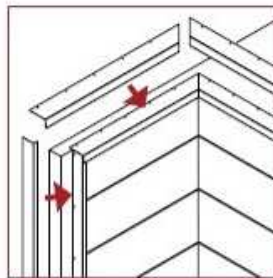
6. Přistoupit k instalaci následujících modulů.



7. Pro pokládku posledního horního modulu ověřit nutnost zkrácení přímo na stavbě a připevnit ho konstrukčním lepidlem nebo nýty ke koncovému profilu Z a ten následně připevnit k profilu omega.



8. Pro pokládku posledního bočního modulu ověřit nutnost zkrácení přímo na stavbě a připevnit ho konstrukčním lepidlem nebo nýty ke koncovému profilu Z. Následně připevnit profil Z ke koncovému profilu L a ten připevnit ke stěně.



9. Dokončit montáž instalací bočních a horních koncových profilů

TPŮSOBY USKLADNĚNÍ

Abychom zákazníkovi zajistili realizaci opláštění v souladu s oborovými standardy, materiály dodávané firmou Atena S.p.A. musejí být udržovány v dobrém stavu od okamžiku nákupu až do okamžiku instalace. Materiál musí být skladován na uzavřeném, suchém a čistém místě.

Atena S.p.A. chrání své výrobky obaly odolnými proti běžné manipulaci, ovšem pochopitelně nikoli proti silným nárazům a případné manipulaci, která by způsobila poškození obsahu. Z těchto důvodů se doporučuje manipulovat s obaly opatrně.

Moduly jsou dodávány na paletách, chráněny kartonem a upevněny pomocí folie a kovových pásek. Ruční transport je třeba provádět opatrně a v souladu s normami bezpečnosti práce. Při transportu výrobků na paletách zvážit nutnost použití mechanického prostředku transportu, aby se předešlo škodám a rizikům vyplývajícím z nesprávného transportu.

Doporučuje se chránit opláštění a přílehlající profily před kontaktem s chemickými činidly jako jsou kyseliny, rozpouštědla, ale také pojiva nebo laky, které by mohly nenávratně poškodit povrchovou úpravu vytvořením zabarvení a skvrn.

ČIŠTĚNÍ A ÚDRŽBA

Doporučuje se alespoň dvakrát ročně provádět pečlivé čištění povrchů vlažnou vodou a neutrálním čisticím prostředkem a následně otřít měkkým hadříkem.

Doporučuje se nepoužívat abrasivní čisticí prostředky na bázi čpavku nebo chlóru, jako například louh, a nečistit povrchy, pokud jsou vystaveny přímému působení zdrojů tepla či slunečního záření. V obzvláště agresivním prostředí, jako jsou pobřežní oblasti nebo místa charakteristická vysokou mírou biochemického znečištění životního prostředí, se doporučuje provádět čištění častěji, jelikož déšť v kombinaci se smogem vytváří kyselé roztoky způsobující korozi jakéhokoli materiálu.

